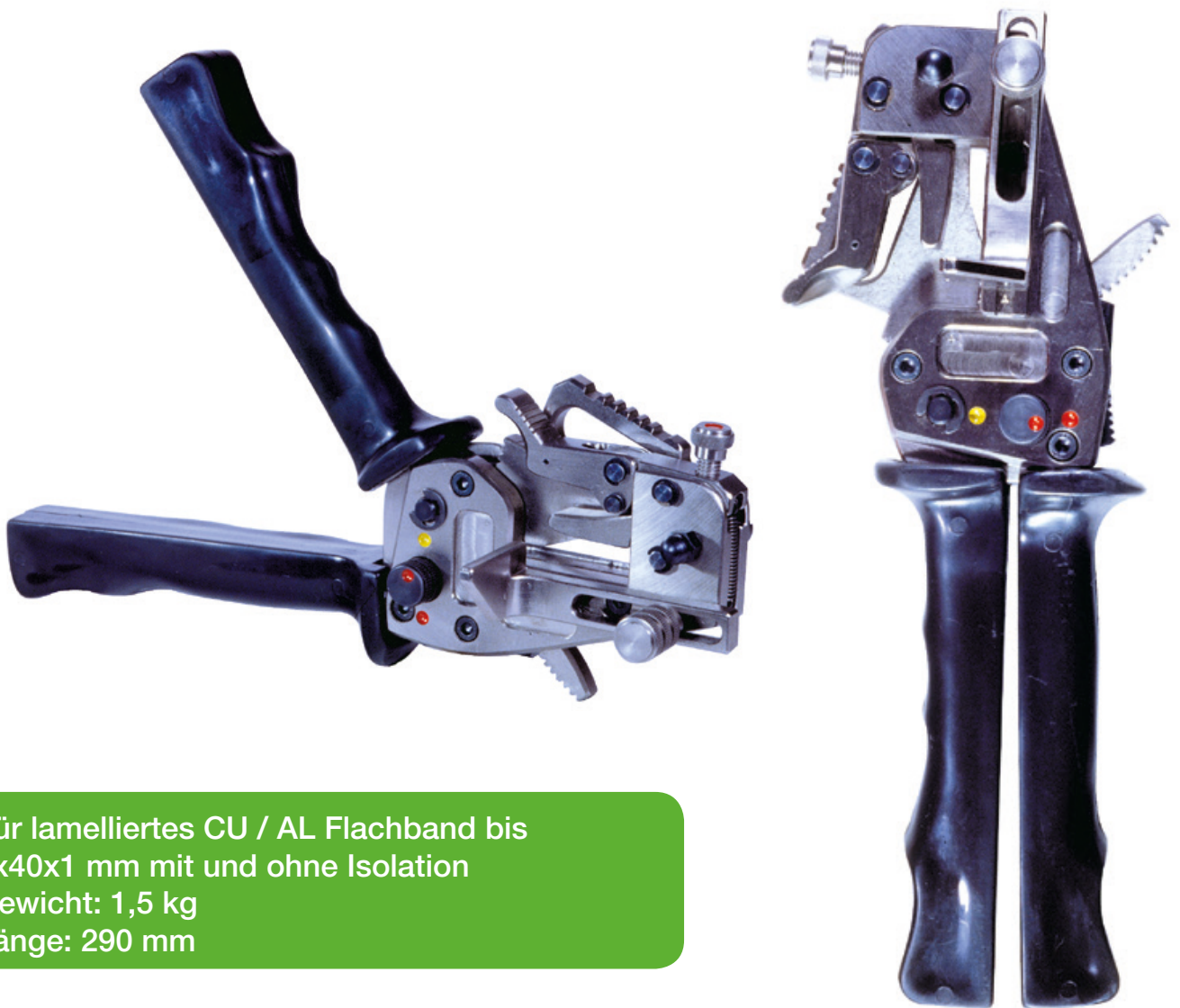


# HILPRESS®

...weil Qualität kein Zufall ist!

## Flachbandschneider

Bedienungsanleitung Artikel-Nr. 11863



Für lamelliertes CU / AL Flachband bis  
6x40x1 mm mit und ohne Isolation  
Gewicht: 1,5 kg  
Länge: 290 mm

## Bedienungsanleitung

Wir freuen uns über Ihren Entscheid, unseren Flachbandschneider in Ihrem Unternehmen einzusetzen.

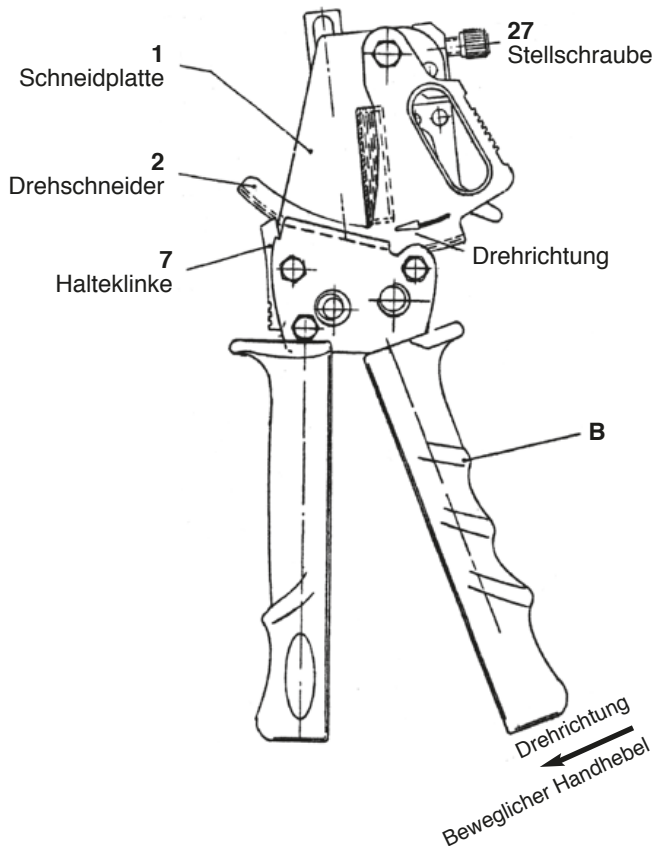
Mit dem Flachbandschneider 11863 können Monteure vor Ort lamelliertes Flachband bis zum Querschnitt 6 x 40 x 1 mm schneiden. Auch unter räumlich beengten Verhältnissen kann das kleine und leichte Gerät (290mm/1,5kg) eingesetzt werden. Nadelgelagerte Antriebsteile erleichtern die Arbeit den Bedienungsmannes, das Gerät ist nahezu wartungsfrei und -bei sachgemäßer Anwendung- von langer Lebensdauer.

Das patentierte Antriebssystem hat sich in Schneid- und Pressgeräten langjährig bewährt:

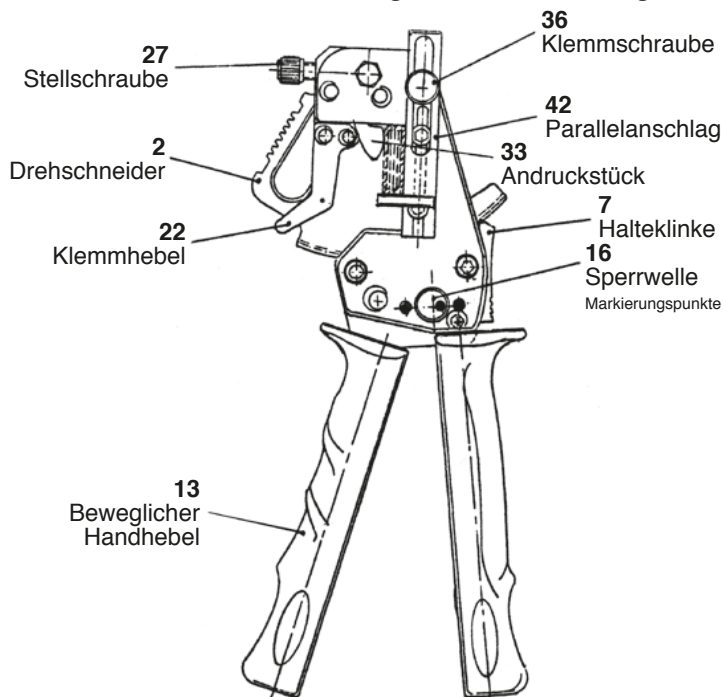
- Robustes Excentertriebwerk zum Vortrieb des Drehschneiders
- Einstellbare Klemmvorrichtung zur Flachbandhalterung
- Winkelschieber arretierbar
- Alle beweglichen Teile gehärtet. Oberflächen geschwärzt oder hochwertig chemisch vernickelt
- Drehschneider mit speziell entwickelter Schneidkantenkontur

## Bedienungsanleitung

**Flachbandschneider**  
Ansicht auf den Drehschneider



**Flachbandschneider**  
Ansicht auf Klemmvorrichtung und Parallelanschlag



## Funktion / Handhabung

Sperrwelle (16) drehen, bis roter Markierungspunkt der Welle auf den gelben Markierungspunkt zeigt. Der bewegliche Handhebel schwingt auf. Nun Halteklinke (7) drücken, und bei voll aufgeschwenktem Handhebel (13) den Drehschneider (2) zurückdrehen, bis der Schneidbereich frei wird. Klemmschraube (36) des Parallelanschlages in Richtung Handhebel verschieben. Mittels Stellschraube (27) das Andruckstück (33) nach außen bewegen. Jetzt Parallelanschlag (42) nach der Breite des Flachbandleiters anlegen und Klemmschraube (36) anziehen. Vor Abtrennen Klemmvorrichtung einstellen: Stellschraube (27) so einstellen, dass beim Einschwenken des Klemmhebels (22) in Richtung Flachband das Druckstück (33) kräftig angedrückt wird. In der Einstellung arretiert sich der Klemmhebel. Beim Abschneiden des Flachbandes vermag dessen Isolation hinter die stufenförmige Schneidkante der Schneidplatte (1) abzugleiten. Dies verbessert die Schnittqualität. Den Drehschneider jetzt bis zur Anlage am Leiter einschwenken und mittels Handbewegung den Leiter trennen. Nach dem Abschneiden den Leiter entfernen: Klemmhebel (22) lösen und Leiter herausziehen.

Bei irrtümlicher Einlage des Flachbandes kann der Schneidvorgang jederzeit unterbrochen werden: beweglichen Handhebel voll zum Anschlag ausschwenken und festhalten, dann Halteklinke niederdrücken- evtl. mit Plastikhammer nachhelfen- und niederhalten. Jetzt kann der Drehschneider zurückgedreht werden.

### HINWEIS:

Da beim Schneiden das nicht fixierte Ende leicht verformt wird, muss beim Einlegen darauf geachtet werden, dass das später zu benutzende Ende im Schneider fixiert ist.

**Reparaturen** werden durch uns schnellstens durchgeführt