

Mechanische Handpresse

Bedienungsanleitung Artikel-Nr. 11040

Pressform: diverse

Pressbereich: 6 - 50 mm²

Länge: 270 mm Gewicht: 1,2 kg





Inhaltsverzeichnis

Bedienungsanleitung	3-4	
Zeichnung	5	
Ersatzteilliste	6-7	



Bedienungsanleitung

Anwendungsbereiche:

- für Kabelschuhe nach DIN 46234 und ähnlich und VG Dornpressung 6,0 - 35 mm²
- für Presskabelschuhe DIN 46235
 6-kt-Pressung 6 50 mm²
- für Rohrkabelschuhe "Normalausführung" WM-Pressung 6 - 50 mm²
- für Aderendhülsen
 Trapezpressung 6 50 mm²

Die Mechanische Handpresse 11040 ist in ihrem Leistungsbereich zur Zeit das modernste und leichteste Presswerkzeug - ihr universeller Anwendungsbereich (Wechselgesenke) und die bequeme Bedienbarkeit setzen neue Maßstäbe im Preßwerkzeugbau. Unter räumlich beengten Verhältnissen wird das aufgeklappte Schwenkjoch (5) immer noch einen Weg finden, um Verpressungen durchzuführen, wo die üblichen Großwerkzeuge keine Chance haben. Der konstruktiv ausgereifte Antrieb (Roll- bzw. nadelgelagertes Excentertriebwerk) hat Langzeitprüfungen, die von einem bekannten Großunternehmen durchgeführt wurden, glänzend bestanden.

Verschleiß konnte nach Abschluß der Versuchsreihe kaum gemessen werden. Dies ist wichtig für die zuverlässige Reproduktion der erforderlichen **Einpreßtiefe**. Heutige hochbelastbare Pressverbindungen genügen den Sicherheitsbestimmungen nur dann, wenn die erforderlichen elektrischen und mechanischen Werte in engem Toleranzbereich über längere Zeit erreicht werden.

Ein weiteres Plus zur **Sicherheit**: die Presse kann von der Verbindungsstelle erst dann gelöst werden, wenn der "Obere Totpunkt" - gelbe Markierungen - des umlaufenden Excenterrades erreicht und überschritten wurde.

Kontrollprägung in den Betten der Einsätze für Quetschkabelschuhe nach DIN 46234 erleichtern die Überprüfung der fertigen Preßstelle.

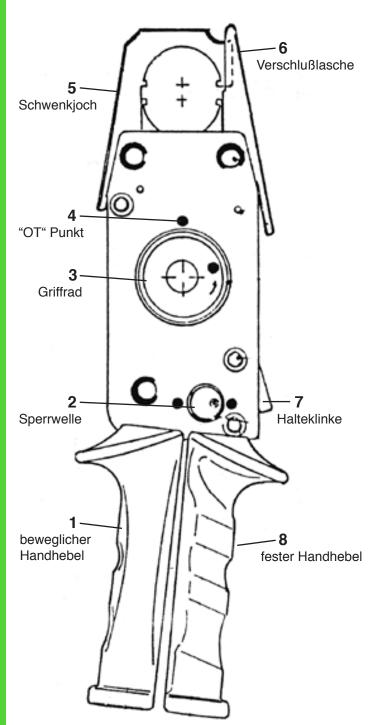
Schnellvorschub: durch Drehen des Griffrades gegen den Uhrzeigersinn wird der Dorn-einsatz (10) bis zum Anliegen am Kabelschuh transportiert - danach beginnt der Preßvorgang mit dem Einhandhebel.

Rücklauf der Presse, auch nach Preßbeginn Handhebel bis zum Anschlag ausschwenken und in dieser Stellung festhalten; hierdurch wird die Zahnklinke aus dem Eingriff mit dem Excenterrad genommen. Dann die Halteklinke (11) niederdrücken bzw. mit Plastikhammer anschlagen - jetzt wird das Excenterrad frei und kann mit dem Griffrad (3) zurückgedreht werden.

Rastkugeln in Schwenkjoch und Führungsstück sichern die eingeführten Einsätze. Die Einsätze werden seitlich eingeschoben und auf Mitte gestellt - man spürt das Einrasten der Kugeln.



Bedienungsanleitung



Funktion / Handhabung

Beweglichen Handhebel (1) entriegeln-"Rotpunkt" der Sperrwelle (2) wird auf "Gelbpunkt" der Seitenplatte gestellt.

Kabelschuh in das dem Preßstempel gegenüberliegende Gesenk einlegen und Preßstempel durch Drehen des Griffrades (3) gegen den Uhrzeigersinn an den Kabelschuh heranfahren und durch Schwenken des Handhebels (1) leicht anpressen.

Der Leiter kann in den Kabelschuh eingebracht werden und wird durch weitere Schwenkbewegungen des beweglichen Handhebels (1) mehr und mehr angepreßt, bis die engste Preßstelle beim Überschreiten des "Overen Totpunktes" (4) erreicht wird.

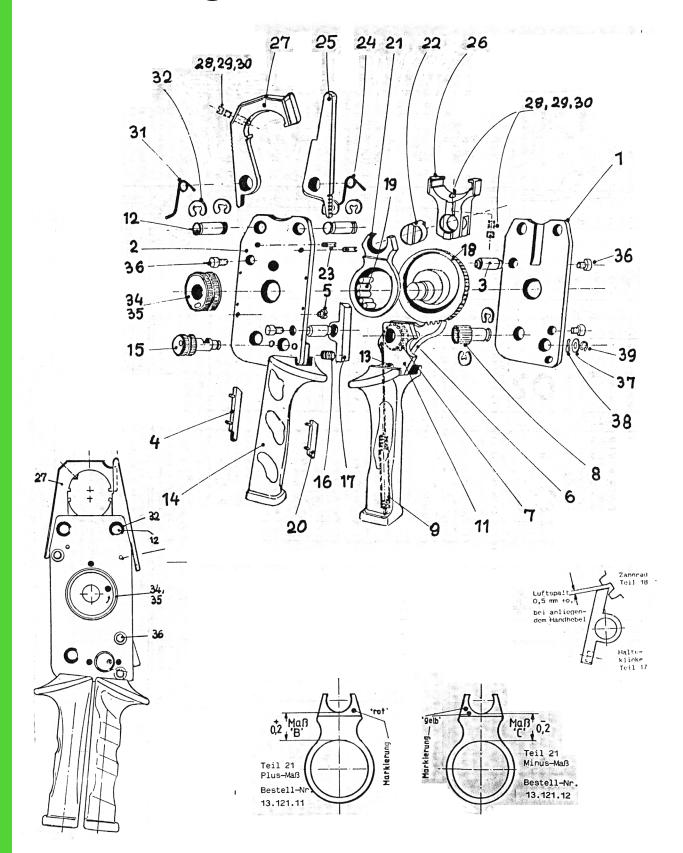
Diese Stellung wird durch
Übereinstimmung der gelben
Markierungen an Griffrad und
Seitenplatte gekennzeichnet und ist im
übrigen durch den schnellen Abfall der
erfolgreichen Handhebelkräfte zu
spüren - schon vorher waren diese
vom Monteur aufzubringenden
Handkräfte trotz zunehmender
Preßkraft am Kabelschuh deutlich
geringer gegenüber hydraulischen
Anztieben, deren Kraftbedarf linear
ansteigt!

Nach Überschreiten des "OT-Punktes" (4) wieder Griffrad (3) wie zuvor drehen und Kabelschuh entnehmen.

Reparaturen werden durch uns schnellstens durchgeführt.



Zeichnungen





Komponentenliste

Bezeichnung	Menge	Nummer
Untere Seitenplatte	1	1
Obere Seitenplatte, verbunden mit festem Handhebel	1	2
Distanzhülsen M5	2	3
Deckblech, rechts	1	4
Anschlagschraube M4 x 5	1	5
Zahnklinke	1	6
Nadelkäfig 20 x 24 x 10	1	7
Lagernadeln 1,5 x 11,8	19	8
Zugfeder mit Bügel	1	9
Bewegl. Handhebel kompl. montiert mit Zahnklinke 6, Nadelkäfig 7, Zugfeder mit Lagernadeln 8 und Gelenkboluen 12	1	10
Beweglicher Handhebel, PVC-Griff nicht montiert, ohne Teile 6-7-8-12	-	11
Gelenkbolzen	3	12
Anschlagschraube M4 x 12 DIN 63	1	13
PVC-Formgriffe, schwarz	2	14
Sperrwelle	1	15
Druckfeder zu Halteklinke	1	16
Halteklinke	1	17
Zahnrad	1	18
Zylinderrollen 50 x 8	22	19
Deckblech, links	1	20
Pleuel	1	21
Druckbolzen	1	22
Anschlagbolzen M4 x 16 DIN 427	2	23
Schenkelfeder zu VerschlLasche	1	24
Verschlußlasche	1	25
Führungsstück	1	26



Komponentenliste

Bezeichnung	Menge	Nummer
Schwenkjoch	1	27
Gewindestift M6 x 5	2	28
Druckfeder	2	29
Kugel	2	30
Schenkelfeder zu SchwJoch	1	31
Sicherungsringe 7 DIN 6799	6	32
	-	33
Griffrad mit Gewindestift	1	34
Gewindestift M5 x 8	1	35
Innensechskantschr. M5 x 8 DIN 6912	6	36
Scheibe	1	37
Federscheibe A8 DIN 137	1	38
Sicherungsring 8 DIN 471	1	39