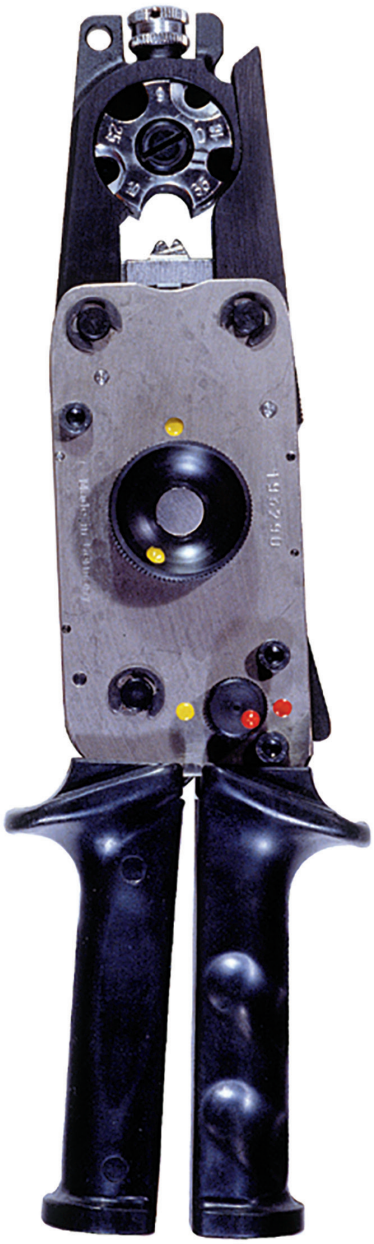
Mechanische Handpresse

Bedienungsanleitung Artikel Nr. 11030



Für Kabelschuhe DIN 46234
Pressbereich: 6 - 35 mm²
Gewicht: 1,3 kg
Länge: 300 mm

GR 09/16

© HILPRESS GmbH Hamburg

Mechanische Handpresse

Bedienungsanleitung

Die Mechanische Handpresse **11030** ist in ihrem Leistungsbereich zur Zeit das modernste und leichteste Presswerkzeug - ihr universeller Anwendungsbereich (Wechselgesenke) und die bequeme Bedienbarkeit setzen neue Maßstäbe im Presswerkzeugbau.
Unter räumlich beengten Verhältnissen wird das aufgeklappte Schwenkjoch (5) immer noch einen Weg finden, um Verpressungen durchzuführen, wo die üblichen Großwerkzeuge keine Chance haben. Der konstruktiv ausgereifte **Antrieb** (Rollen- bzw. nadelgelagertes Excentertriebwerk) hat Langzeitprüfungen, die von einem bekannten Großunternehmen durchgeführt wurden, glänzend bestanden. Verschleiß konnte nach Abschluß der Versuchsreihe kaum gemessen werden.
Dies ist wichtig für die zuverlässige Reproduktion der erforderlichen **Einpresstiefe**. Heutige hochbelastbare Pressverbindungen genügen den Sicherheitsbestimmungen nur dann, wenn die erforderlichen elektrischen und mechanischen Werte in engem Toleranzbereich über längere Zeit erreicht werden.

Ein weiteres Plus zur **Sicherheit**: die Presse kann von der Verbindungsstelle erst dann gelöst werden, wenn der “Obere Totpunkt“ - gelbe Markierungen - des umlaufenden Excenterrades erreicht und überschritten wurde. Die **Überprüfung** der Pressstelle wird durch Kontrollprägungen in den “Betten“ der Merfachgesenke erleichtert.

Schnellvorschub: durch Drehen des Griffrades gegen den Uhrzeigersinn wird der Dorn-einsatz (10) bis zum Anliegen am Kabelschuh transportiert - danach beginnt der Pressvorgang mit dem Einhandhebel. **Rücklauf** der Presse, auch nach Pressbeginn Handhebel bis zum Anschlag ausschwenken und in dieser Stellung festhalten, hierdurch wird die Zahnklinke aus dem Eingriff mit dem Excenterrad genommen. Danach die Halteklinke (11) niederdrücken bzw. mit Plastikhammer anschlagen - jetzt wird das Excenterrad frei und kann mit dem Griffrad (3) zurückgedreht werden.

Gesenkwechsel: Zapfenschraube (6) nebst Mutter lösen und nach Wechseln des Gesenkes wieder festziehen.

GR 09/16

© HILPRESS GmbH Hamburg

Funktion / Handhabung

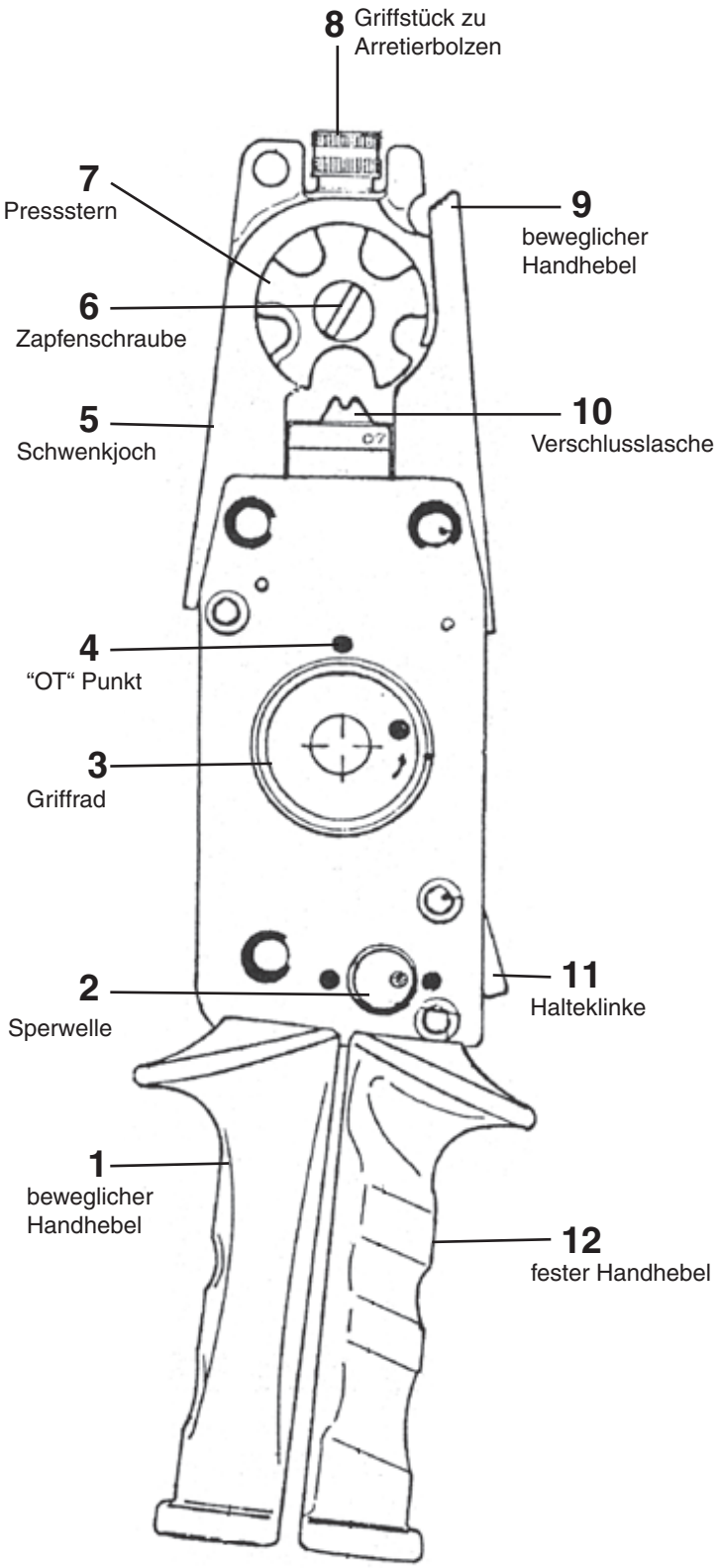
Beweglichen Handhebel (1) entriegeln - “Rotpunkt“ der Sperrwelle (2) wird auf “Gelbpunkt“ der Seitenplatte gestellt. Pressstern (7) auf den gewünschten Pressquerschnitt einstellen: Arretierbolzen ziehen, Pressstern verdrehen und Arretierbolzen wieder einrasten lassen. Formstempel durch Drehen des Griffrades (3) gegen den Uhrzeigersinn in die unterste Stellung bringen.

Kabelschuh in das dem Pressstempel gegenüberliegende Gesenk einlegen und Pressstempel durch Drehen des Griffrades (3) gegen den Uhrzeigersinn an den Kabelschuh heranfahren und durch Schwenken des Handhebels (1) leicht anpressen.

Der Leiter kann in den Kabelschuh eingebracht werden und wird durch weitere Schwenkbewegungen des beweglichen Handhebels (1) mehr und mehr angepresst, bis die engste Pressstelle beim Überschreiten des “Oberen Totpunktes“ (4) erreicht wird.

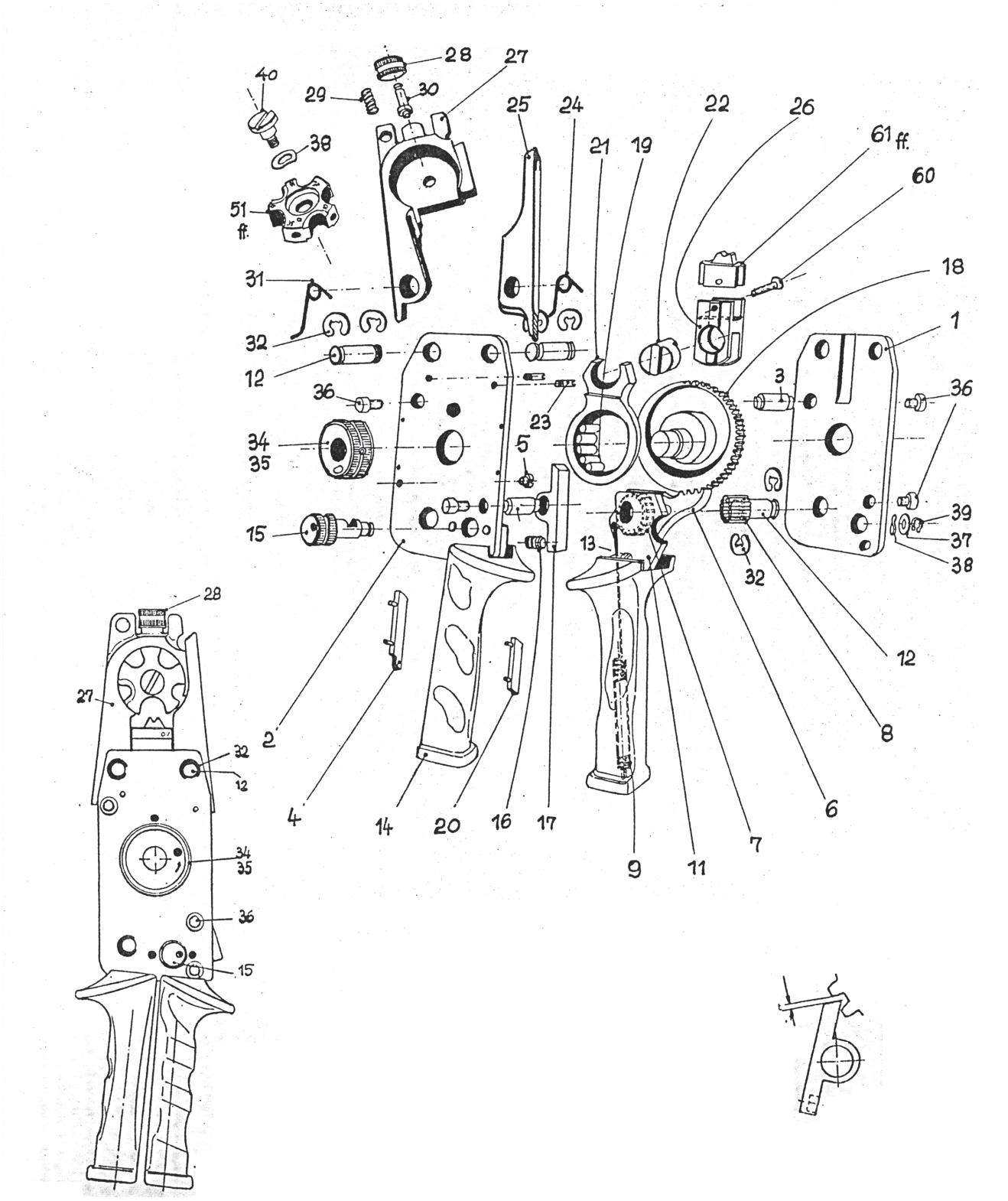
Diese Stellung wird durch Übereinstimmung der gelben Markierungen an Griffrad und Seitenplatte gekennzeichnet und ist im übrigen durch den schnellen Abfall der erfolgreichen Handhebelkräfte zu spüren - schon vorher waren diese vom Monteur aufzubringenden Handkräfte trotz zunehmender Presskraft am Kabelschuh deutlich geringer gegenüber hydraulischen Antrieben, deren Kraftbedarf linear ansteigt!
Nach Überschreiten des “OT-Punktes“ (4) wieder Griffrad (3) wie zuvor drehen und Kabelschuh entnehmen.

Reparaturen werden durch uns schnellstens durchgeführt.



© HILPRESS GmbH Hamburg

Ersatzteilliste



© HILPRESS GmbH Hamburg

Ersatzteilliste

Nr.	Bauteile	Menge
1	Untere Seitenplatte	1
2	Obere Seitenplatte mit Griff	1
3	Distanzhülsen M5	2
4	Deckblech, rechts	1
5	Anschlagschraube M4x5	1
6	Zahnklinke	1
7	Nadelkäfig 20 x 24 x 10	1
8	Lagernadeln 1,5 x 11,8	19
9	Zugfeder mit Bügel	1
11	Handhebel, ohne Teile 6-12, Griff 14 beigefügt	1
12	Gelenkbolzen	3
13	Anschlagschraube M4 x 12	1
14	Formgriffe, schwarz	2
15	Sperrwelle	1
16	Druckfeder zu 17	1
17	Halteklinke	1
18	Zahnrad	1
19	Zylinderrollen 50 x 8	22
20	Deckblech, links	1
21	Pleuel	1
22	Druckbolzen	1
23	Anschlagbolzen M4 x 16	2
24	Schenkelfeder zu 25	1
25	Verschlusslasche	1
26	Führungsstück	1
27	Schwenkjoch	1
28	Griffstück	1
29	Druckfeder	1
30	Arretierbolzen	1
31	Schenkelfeder zu 27	1
32	Sicherungsringe	6
34	Griffrad, komp. mit 3	1
35	Gewindestift	1

Nr.	Bauteile	Menge
36	Innensechskantschraube M5 x 8	6
37	Scheibe 8,4 DIN 125	1
38	Federscheibe A8 DIN 137	1 + 1
39	Sicherungsring 8“ 471	1
40	Linsenschraube mit Absatz	1
50	5-fach Pressgesenk	1
60	Senkschraube M3 x 14	1
61	Formeinsatz	1

© HILPRESS GmbH Hamburg