

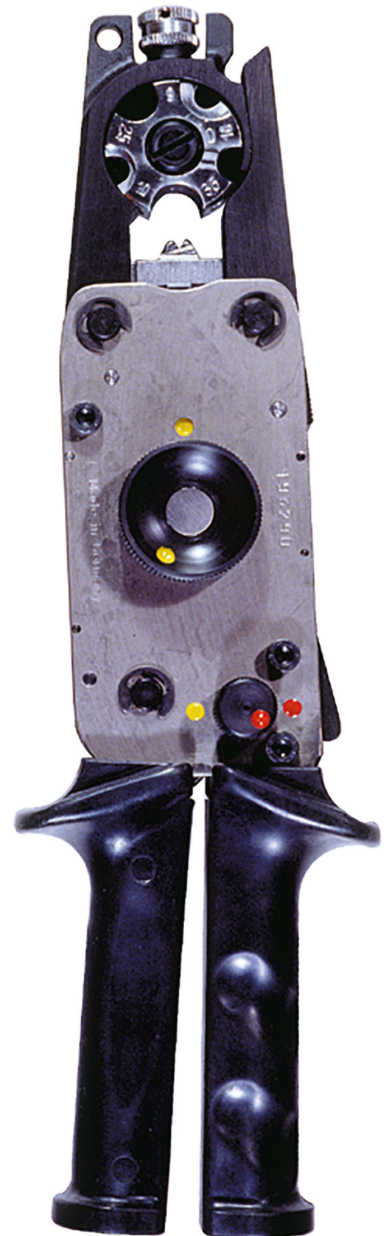
HILPRESS®

...weil Qualität kein Zufall ist!

Mechanische Handpresse

Bedienungsanleitung Artikel Nr. 11030

Für Kabelschuhe DIN 46234
Pressbereich: 6 - 35 mm²
Gewicht: 1,3 kg
Länge: 300 mm



Inhaltsverzeichnis

Bedienungsanleitung	3
Funktion / Handhabung	4
Ersatzteilliste	5 - 6

Table of Contents

Operating manual	7 - 8
Operating instructions	9

Mechanische Handpresse

Bedienungsanleitung

Die Mechanische Handpresse **11030** ist in ihrem Leistungsbereich zur Zeit das modernste und leichteste Presswerkzeug - ihr universeller Anwendungsbereich (Wechselgesenke) und die bequeme Bedienbarkeit setzen neue Maßstäbe im Presswerkzeugbau.

Unter räumlich beengten Verhältnissen wird das aufgeklappte Schwenkjoch (5) immer noch einen Weg finden, um Verpressungen durchzuführen, wo die üblichen Großwerkzeuge keine Chance haben. Der konstruktiv ausgereifte **Antrieb** (Rollen- bzw. nadelgelagertes Excentertriebwerk) hat Langzeitprüfungen, die von einem bekannten Großunternehmen durchgeführt wurden, glänzend bestanden. Verschleiß konnte nach Abschluß der Versuchsreihe kaum gemessen werden. Dies ist wichtig für die zuverlässige Reproduktion der erforderlichen **Einpresstiefe**. Heutige hochbelastbare Pressverbindungen genügen den Sicherheitsbestimmungen nur dann, wenn die erforderlichen elektrischen und mechanischen Werte in engem Toleranzbereich über längere Zeit erreicht werden.

Ein weiteres Plus zur **Sicherheit**: die Presse kann von der Verbindungsstelle erst dann gelöst werden, wenn der "Obere Totpunkt" - gelbe Markierungen - des umlaufenden Excenterades erreicht und überschritten wurde. Die **Überprüfung** der Pressstelle wird durch Kontrollprägungen in den "Betten" der Mehrfachgesenke erleichtert.

Schnellvorschub: durch Drehen des Griffrades gegen den Uhrzeigersinn wird der Dorn-einsatz (10) bis zum Anliegen am Kabelschuh transportiert - danach beginnt der Pressvorgang mit dem Einhandhebel. **Rücklauf** der Presse, auch nach Pressbeginn Handhebel bis zum Anschlag ausschwenken und in dieser Stellung festhalten, hierdurch wird die Zahnklinke aus dem Eingriff mit dem Excenterad genommen. Danach die Halteklinke (11) niederdrücken bzw. mit Plastikhammer anschlagen - jetzt wird das Excenterad frei und kann mit dem Griffrad (3) zurückgedreht werden.

Gesenkwechsel: Zapfenschraube (6) nebst Mutter lösen und nach Wechseln des Gesenkes wieder festziehen.

Funktion / Handhabung

Beweglichen Handhebel (1) entriegeln - "Rotpunkt" der Sperrwelle (2) wird auf "Gelbpunkt" der Seitenplatte gestellt. Pressstern (7) auf den gewünschten Pressquerschnitt einstellen: Arretierbolzen ziehen, Pressstern verdrehen und Arretierbolzen wieder einrasten lassen. Formstempel durch Drehen des Griffrades (3) gegen den Uhrzeigersinn in die unterste Stellung bringen.

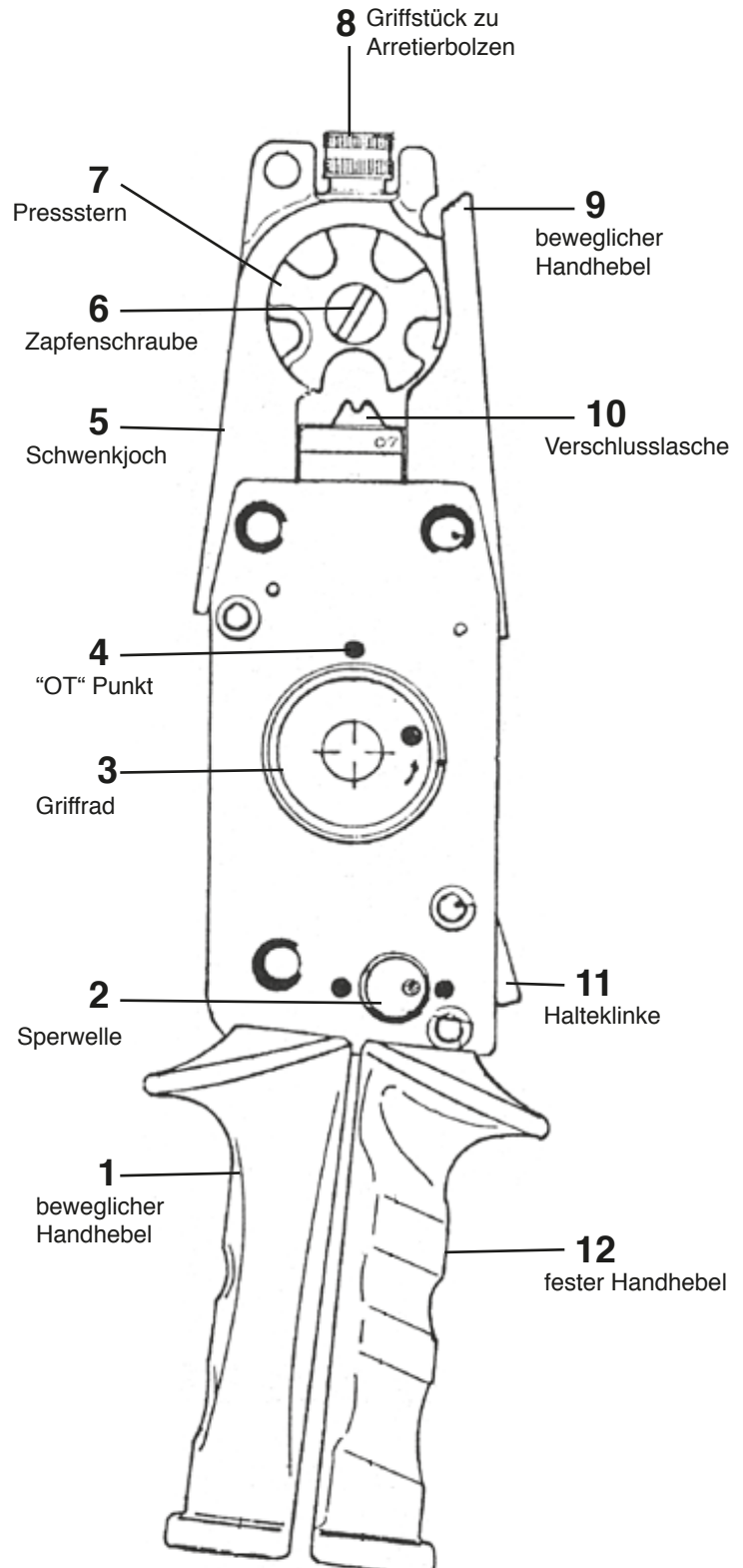
Kabelschuh in das dem Pressstempel gegenüberliegende Gesenk einlegen und Pressstempel durch Drehen des Griffrades (3) gegen den Uhrzeigersinn an den Kabelschuh heranfahren und durch Schwenken des Handhebels (1) leicht anpressen.

Der Leiter kann in den Kabelschuh eingebracht werden und wird durch weitere Schwenkbewegungen des beweglichen Handhebels (1) mehr und mehr angepresst, bis die engste Pressstelle beim Überschreiten des "Oberen Totpunktes" (4) erreicht wird.

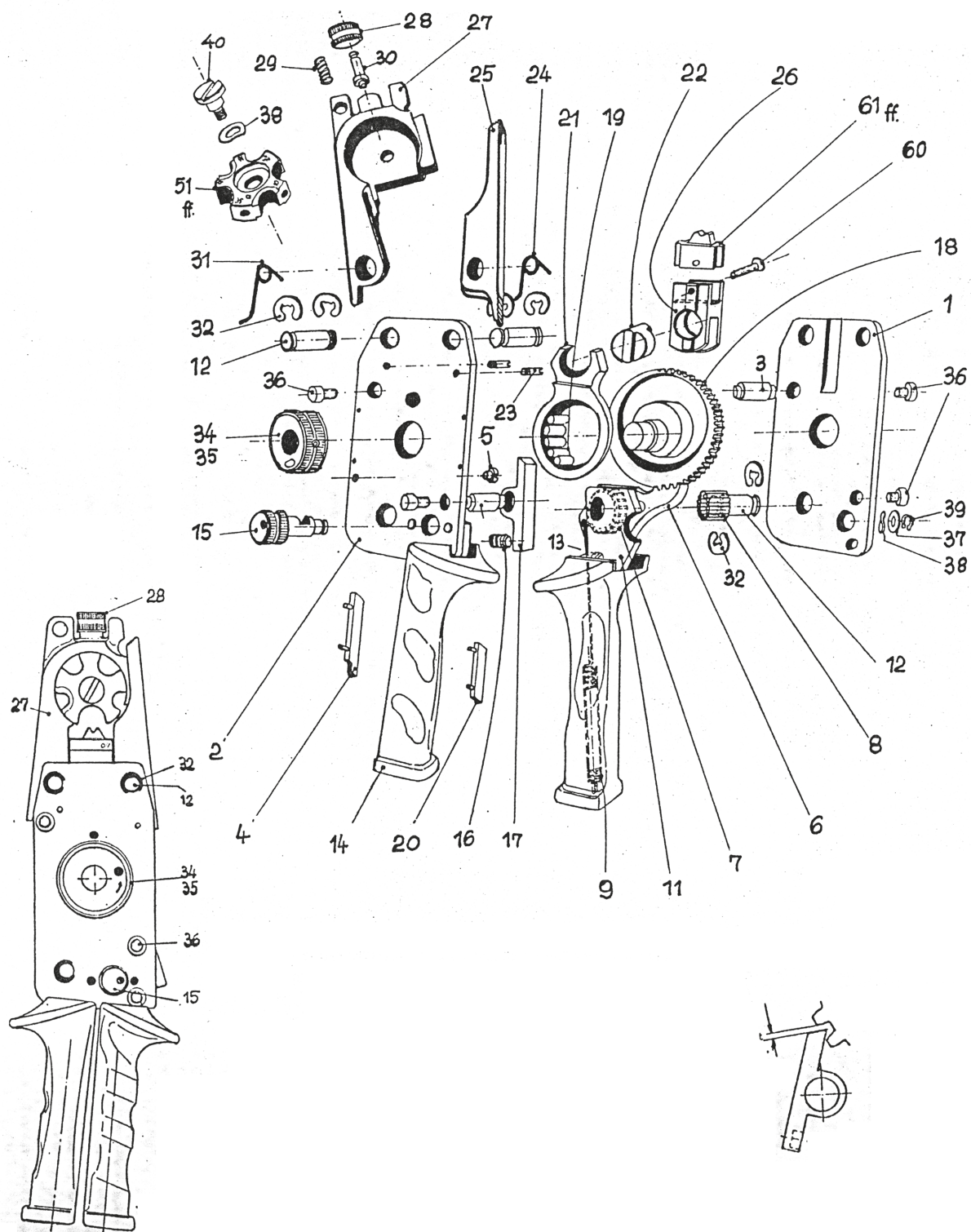
Diese Stellung wird durch Übereinstimmung der gelben Markierungen an Griffrad und Seitenplatte gekennzeichnet und ist im übrigen durch den schnellen Abfall der erfolgreichen Handhebelkräfte zu spüren - schon vorher waren diese vom Monteur aufzubringenden Handkräfte trotz zunehmender Presskraft am Kabelschuh deutlich geringer gegenüber hydraulischen Antrieben, deren Kraftbedarf linear ansteigt!

Nach Überschreiten des "OT-Punktes" (4) wieder Griffrad (3) wie zuvor drehen und Kabelschuh entnehmen.

Reparaturen werden durch uns schnellstens durchgeführt.



Ersatzteilliste



Ersatzteilliste

Nr.	Bauteile	Menge
1	Untere Seitenplatte	1
2	Obere Seitenplatte mit Griff	1
3	Distanzhülsen M5	2
4	Deckblech, rechts	1
5	Anschlagschraube M4x5	1
6	Zahnklinke	1
7	Nadelkäfig 20 x 24 x 10	1
8	Lagernadeln 1,5 x 11,8	19
9	Zugfeder mit Bügel	1
11	Handhebel, ohne Teile 6-12, Griff 14 beigefügt	1
12	Gelenkbolzen	3
13	Anschlagschraube M4 x 12	1
14	Formgriffe, schwarz	2
15	Sperrwelle	1
16	Druckfeder zu 17	1
17	Halteklinke	1
18	Zahnrad	1
19	Zylinderrollen 50 x 8	22
20	Deckblech, links	1
21	Pleuel	1
22	Druckbolzen	1
23	Anschlagbolzen M4 x 16	2
24	Schenkelfeder zu 25	1
25	Verschlusslasche	1
26	Führungsstück	1
27	Schwenkjoch	1
28	Griffstück	1
29	Druckfeder	1
30	Arretierbolzen	1
31	Schenkelfeder zu 27	1
32	Sicherungsringe	6
34	Griffrad, komp. mit 3	1
35	Gewindestift	1

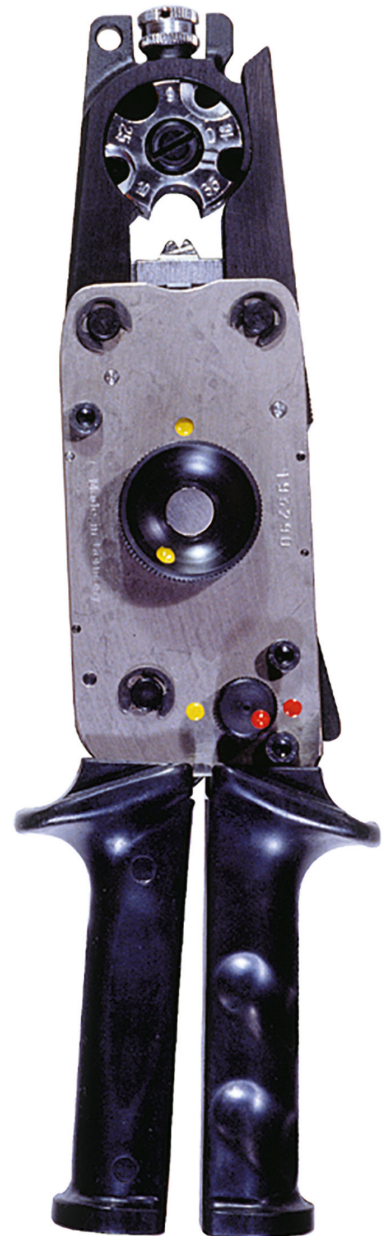
Nr.	Bauteile	Menge
36	Innensechskantschraube M5 x 8	6
37	Scheibe 8,4 DIN 125	1
38	Federscheibe A8 DIN 137	1 + 1
39	Sicherungsring 8" 471	1
40	Linsenschraube mit Absatz	1
50	5-fach Pressgesenk	1
60	Senkschraube M3 x 14	1
61	Formeinsatz	1

HILPRESS®

Mechanical crimping tool

Operating manual article-No. 11030

For cable lugs acc. to DIN 46234
Crimping range: 6 - 35 mm²
Weight: 1,3 kg
Length: 300 mm



Mechanical crimping tool

Operating manual

The mechanical hand compressor **11030** is the currently most modern high class tool. Due to a rotating nest-star there is no need to buy any further dies or die-sets. It is universally usable in the area of solderless connections when indentor compression is needed. Technical alteration to customers specifications are possible in the dies.

Compression stroke and force (up to 3,0 tonns) are achieved with several handle movements. Due to the high efficiency of the system the force of the user has to put in is very low.

The **movement** - patented in Germany and abroad - was tested in a major european company without any failure. After the test wear was hardly if not not measureable. It ensures the correct compression depth. You have to go over the upper dead point to get the compressed cable out of the tool.

Today's more and more demanded reliability of the connection made is being guaranteed. It enables an **easy work** with the tool even in tight areas - e.g. in connector boxes. With the head opened you will be able to find a way into and out of even the tightest areas where bigger tools have no chance.

By turning of the fast advance knob until the dies hold the lug you can save valuable time and reduce the number of handstrokes needed for the compression. As well as before compressing you can use the fast advance knob after compressing to ease extracting the compressed cable or dies. To keep the moveable handle in a locked position this tool is equipped with a locking axle.

Keep alien elements and moisture away from movement. Oil the tools mechanical parts with MOS₂-oil or similar on a regular basis.

Taking the tool apart is easy; start with the cover plate opposite to the side with the fast advance knob by turning out the screws and loosening the circlips. Make sure not to lose any small parts (washers, springs, nuts etc.)

Operating instructions

Unlock moveable handle. Turn fast advance knob counter clockwise until the colored dot shows downwards, in direction of the handles.

Close the head and insert a cable lug corresponding to the nest-size used. Turn fast advance knob until the dies hold the lug tight. Make one or two handstrokes with the moveable handle. Insert cable and operate the handle to compress the cable. After going over the upper dead point turn fast advance knob down, open head and extract the compressed lug/cable assembly.

Attention! If you recognise that you have chosen the wrong die/lug or cable combination proceed as follows: hold moving handle on the upper stroke point, push down the holding ratchet and turn back the fast advance knob (clockwise) -do not overforce. If the compression is too far way up you might have to use a plastic hammer to loosen the holding ratchet. Nevertheless you can go on compressing smaller cross section up to 16sqmm - the tool ist strong enough to cope with overforcing with one dimension of lug.

Repair of tools will be carry out by our service.

