

HILPRESS®

...weil Qualität kein Zufall ist!

Mechanisches Presswerkzeug

Bedienungsanleitung Artikel-Nr. 11400



Pressbereich: 25 - 240 mm²

Crimpstationen: 1 - 2

Pressform: Trapezpressung

Länge: 630 mm

Gewicht: 3,6 kg

Inhaltsverzeichnis

Bedienungsanleitung 3

Zeichnung 4

Operating instructions

Instruction manual 5 - 6

Drawing 7

Bedienungsanleitung

Einleitung

Die 11400 ist ein mechanisches Presswerkzeug für auswechselbare Einsätze zum Crimpen von Aderendhülsen mit und ohne Kunststoffkragen.

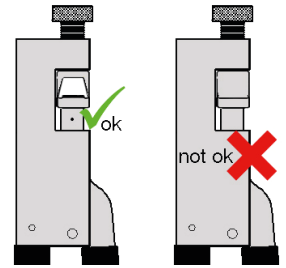
Lesen Sie die Bedienungsanleitung dieses Presswerkzeuges vor Gebrauch sorgfältig durch.

Gewährleistung

Bei sachgemäßer Bedienung beträgt die Gewährleistung 12 Monate ab Lieferdatum.

Bedienung des Presswerkzeuges

Wählen Sie zunächst die für Ihre Anwendung geeigneten Presseinsätze. Zum Montieren der Presseinsätze öffnen Sie die Griffe (5) vollständig. Fixieren Sie zunächst die Schulter (1) mittels der Rändelschraube (3). Setzen Sie anschließend den Stempel (2) auf die Kolbenstange, schließen Sie die Griffe (5), bis die Presseinsätze passend und vollständig zusammengefahren sind und fixieren Sie den Stempel (2) durch den Gewindestift (4). Achten Sie auf die richtige Ausrichtung der Einsätze (s. Bild).



Achtung: Verwenden Sie nur original Hilpress Presseinsätze

Schließen Sie die Griffe (5), um den Crimpvorgang durchzuführen. Dabei befindet sich das auf das Kabel aufgeschobene Verbindungsmaterial in der Schulter (1) der Presseinsätze. Der Stempel (3) bewegt sich während des Crimpvorganges auf die Pressstelle zu. Der Crimpvorgang ist vollendet, wenn die Presseinsätze vollständig zusammengefahren sind.



Achtung: Es dürfen keine unter Spannung stehenden Teile verpresst werden.

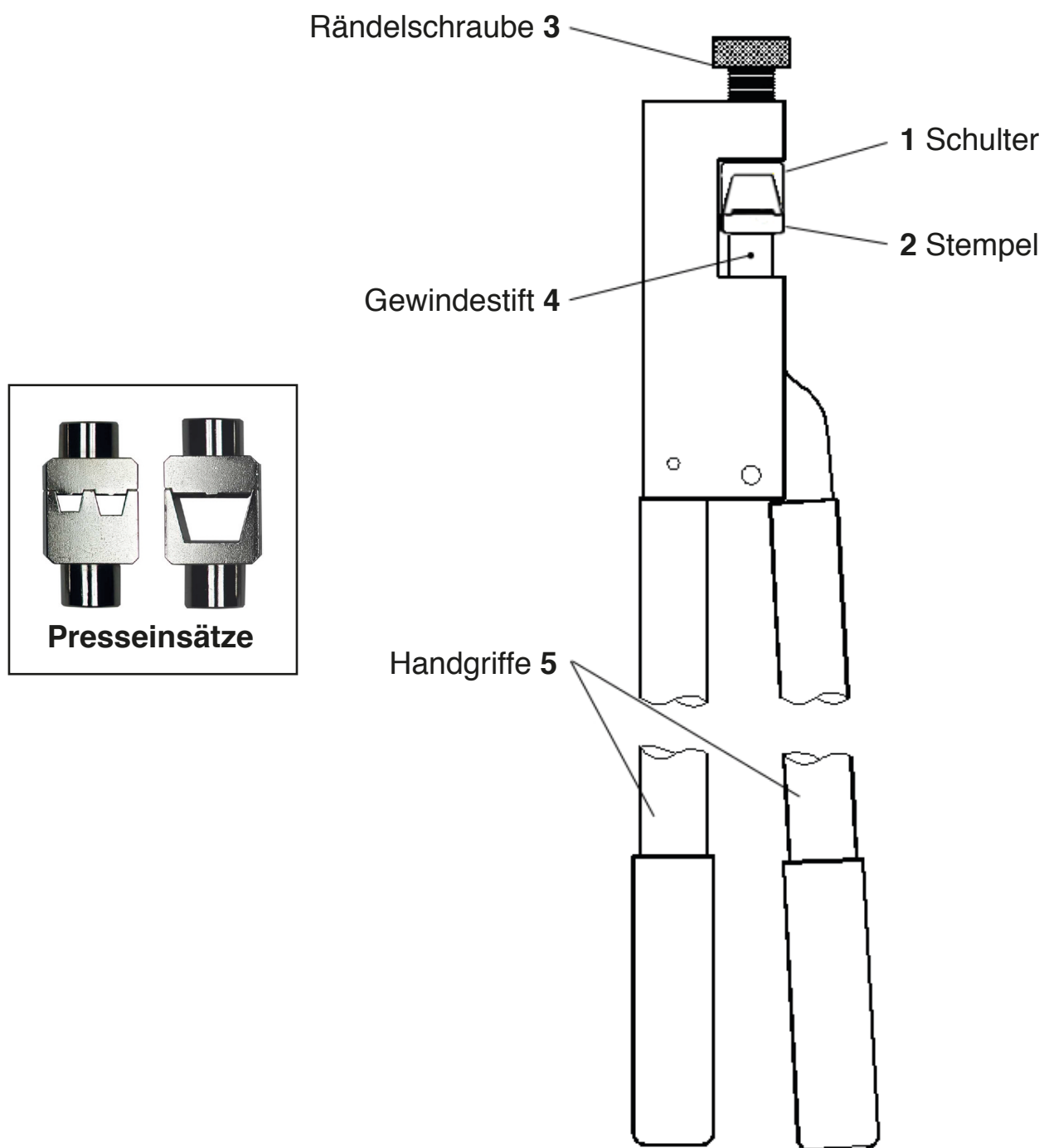
Vor Arbeitsbeginn ist ein spannungsfreier Zustand der zu verpressenden Verbindung sicherzustellen.

Wartung

Das Werkzeug ist nach jedem Gebrauch zu reinigen und vor Einlagerung vollständig zu trocknen. Das Gerät ist im Prinzip wartungsfrei, lediglich die Bolzenverbindungen sind regelmäßig leicht zu ölen.

Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn es unvollständig montiert oder beschädigt ist. Reparaturen dürfen nur durch autorisierte Servicewerkstätten oder dem Hersteller vorgenommen werden.

Zeichnung



HILPRESS[®]

Mechanical crimping tool

Instruction Manual article-no. 11400



Crimping range: 25 - 240 mm²

Crimping sections: 1 - 2

Crimping type: trapezoid

Length: 630 mm

Weight: 3,6 kg

Instruction Manual

Introduction

The 11400 is a mechanical crimping tool for interchangeable dies for crimping insulated and uninsulated cord end-sleeves.

Before starting to use the tool please read the instruction manual carefully.

Warranty

If correct operation is guaranteed our warranty is 12 months from the time of delivery.

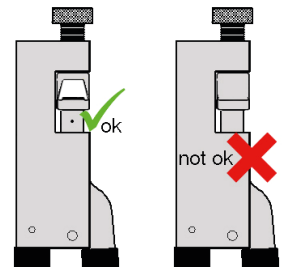
Operation of the unit

First you have to select the right dies for the intended application. Open handles (5) completely to mount the dies. At first adjust the mold (1) by using the knurled screw (3). Put the stamp (2) on the piston rod, close the handles (5) until the dies close completely and match thoroughly. Then secure the stamp (3) with the grip screw (4).

Always pay attention to the correct adjustment of the dies (see fig.).



Caution: Only use genuine Hilpress crimping dies.



Close the handles (5) to start the crimping process. The connecting material is positioned in the mold (1) of the dies. Within the crimping process the stamp (2) is approaching the compression point. The crimping process is completed when the dies contacted completely.



Caution: Do not crimp on or use near live circuits.

Before starting to crimp please make sure that all parts involved in the crimping process are not energised.

Maintenance

This mechanical crimping unit has to be cleaned and dried after use.

The unit is basically maintenance-free. Only the bolt joints have to be oiled regularly.

All other maintenance should be performed by the manufacturer.

Do not use the tool if it is not mounted completely or in a improper condition.

Drawing

