

HILPRESS

Hydrauliczna praska ręczna

Instrukcja obsługi



Artykuł nr 17000

Hydrauliczna praska ręczna

Instrukcja obsługi

Cieszymy się z Państwa decyzji o zastosowaniu naszej hydraulicznej praski ręcznej w Waszej firmie.

Hydrauliczna praska ręczna 17000 jest znakomitą zaciskarką do perfekcyjnego i ekonomicznego prasowania łączników i końcówek tulejkowych na gołych przewodach.

- **Opakowanie**

Starannie rozpakować praskę i sprawdzić zgodność dostawy z dokumentami. Zachować oryginalne opakowanie do ewentualnej późniejszej wysyłki.

- **Dostarczony materiał**

- 1 szt. Hydrauliczna praska ręczna 17000

Spis treści

1. Informacje ogólne
2. Opis techniczny
3. Uruchomienie
4. Montaż narzędzi
5. Utrzymanie

HILPRESS

1. Informacje ogólne

Ogólne wskazówki

Przed dopuszczeniem do sprzedaży poddaliśmy urządzenie najsurowszym kontrolom. Urządzenie wykonano z szczególnie wytrzymałych materiałów i przechowuje się starannie w przewidzianej do tego celu metalowej kasecie. Kurz i muł stanowią zagrożenie, jeśli będą miały one styczność z tłokiem, ponieważ mogą one doprowadzić do uszkodzenia ścianek cylindra i do utraty oleju.

Z tego względu zalecamy szczególną ostrożność w zapyłonym otoczeniu. Należy regularnie kontrolować poziom oleju w zbiorniku i dbać o odpowiednią konserwację urządzenia.

2. Opis techniczny

Dane techniczne

Maksymalny ścisk	130 kN
Wymiar maksymalnego prasowania	miedź KZ 34 aluminium KZ 34
Skok tłoka	26 mm
Posuw tłoka	Praca -2 biegowa - z Sc
Obracalność szczęki do zaciskania	320°
Pojemność zbiornika	120 cm ³
Olej	Optimol Hydro 32, Shell TellusT15
Maksymalne ciśnienie robocze	700 bar
Długość	620 mm
Szerokość	160 mm
Waga	5,8 kg
Do zastosowania w temperaturze	od -20 °C do +60 °C

Zakresy prasowania

Wciskanie trzpieni 10-240 mm²
wg normy DIN 46234 i podobnych
Końcówki rurowe "wykonanie standardowe"

Zaprasowanie 6-kątne 10 -400 mm²
Końcówki rurowe "wykonanie standardowe"

Zaprasowanie 6-kątne 16 -300 mm²
Końcówki tulejkowe wg DIN 46235

HILPRESS

3. Uruchomienie

Obsługa

Z odpowiedniego katalogu należy wybrać parę wkładek, która będzie najlepiej pasowała do obrabianego łącznika.

Włożyć połówki wkładek w odpowiednie miejsca. Jedną do szczęki do zaciskania (80) a drugą do tłoka głównego (40).

Należy je naciskać, aż do usłyszenia kliknięcia, które potwierdza wymagane wżębienie w uchwytach (18) i (41).

Szczęka do zaciskania (80) obraca się o 320 stopni, aby umożliwić użytkownikowi pracę w najwygodniejszej pozycji. (Szczęki do zaciskania nie można obrócić, kiedy znajduje się pod ciśnieniem).

Poprzez uruchomienie ruchomej dźwigni (58) rozpoczyna się szybki posuw wkładek.

Jeśli osadzanie nie przebiega prawidłowo, wówczas należy obrócić ruchomą dźwignię (58) o kilka stopni i nacisnąć w ten sposób tłok odciążający ciśnienia oleju (18). Tłok główny (40) powróci dzięki temu do swojego położenia wyjściowego.

Po osadzeniu uruchomić ruchomą dźwignię (58) tak, aby wkładki całkowicie obejmowały łącznik. W tym miejscu aktywowane jest wysokie ciśnienie, które niewielkim wysiłkiem użytkownika umożliwia osiągnięcie maksymalnego nacisku. Dalsze uruchamianie ruchomej dźwigni prowadzi do zwolnienia zaworu bezpieczeństwa, który zapobiega przekroczeniu ciśnienia oleju ponad 700 Bar.

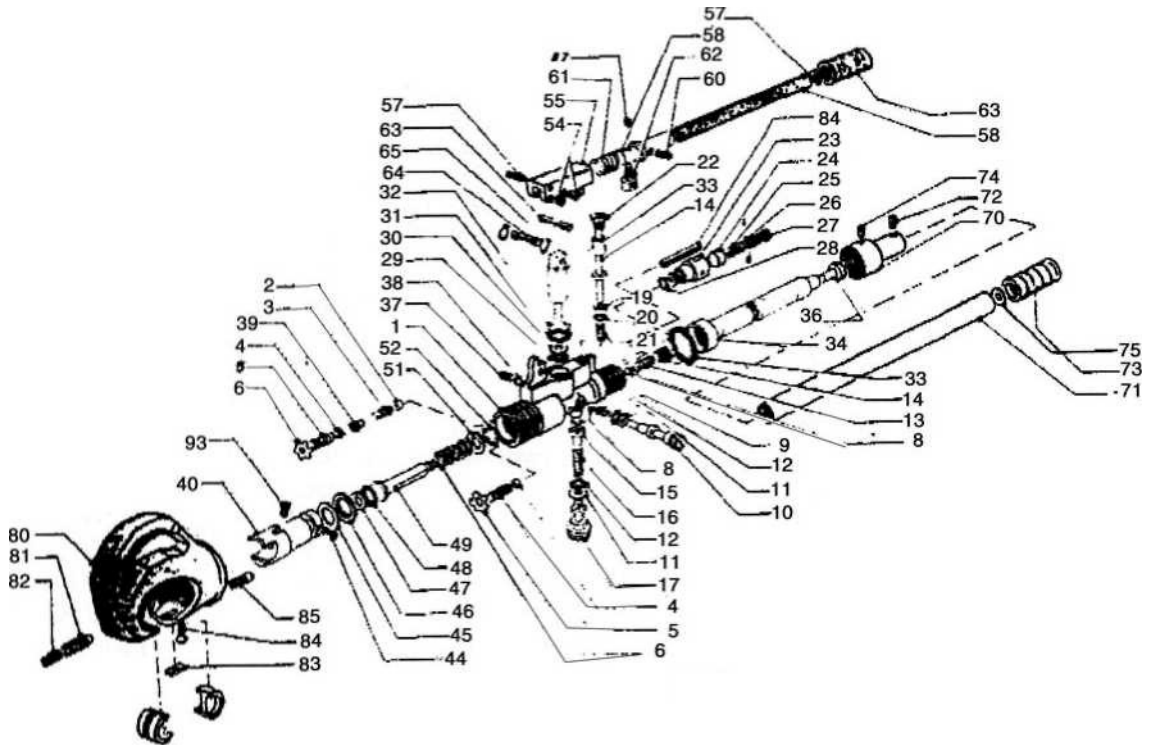
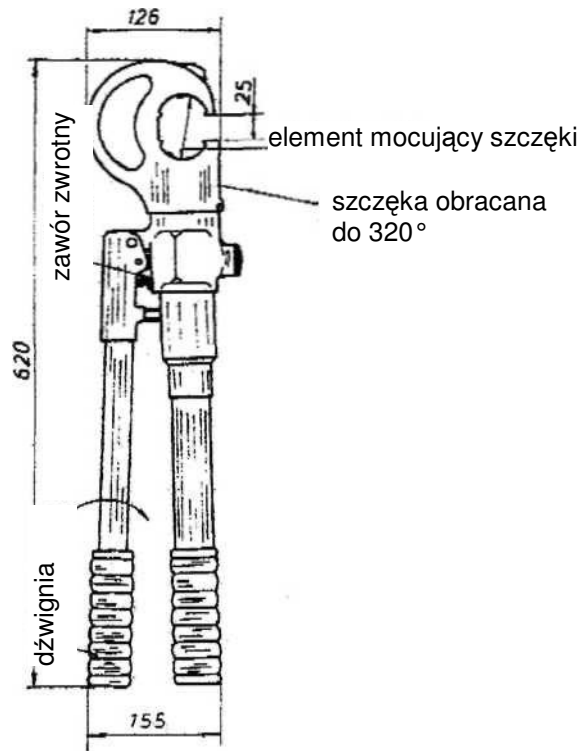
W celu wyciągnięcia łącznika należy obrócić ruchomą dźwignię i nacisnąć tłok odciążenia ciśnienia oleju.

Po zakończeniu pracy i przed odłożeniem urządzenia należy je koniecznie oczyścić z ewentualnych zabrudzeń.

UWAGA!

Generowanie ciśnienia w narzędziu rozpocząć dopiero wówczas, gdy obydwie połówki wkładek w swoich obejmach będą znajdowały się w szczęce do zaciskania.

HILPRESS



HILPRESS

Specyfikacja części

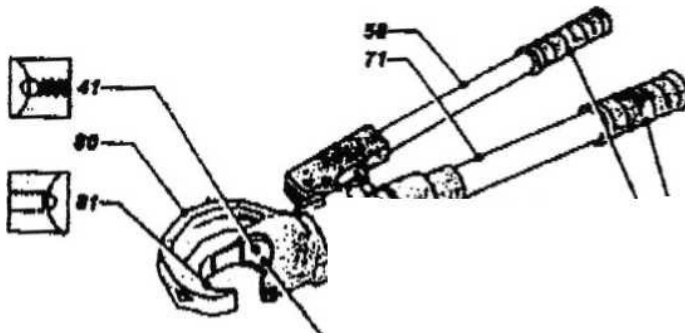
Nazwa	Część	Szt.
Korpus	1	1
Kula	2	1
Sprężyna	3	1
Kula	4	2
Sprężyna	5	2
Pierścień elastyczny	6	2
Kula	8	3
Sprężyna	9	1
Zamknięcie z gwintem	10	1
Uszczelka	11	2
Uszczelka typ OR	12	2
Sprężyna	13	1
Śruba otworowa	14	1
Prowadnica tłoka	15	1
Sprężyna	16	1
Zamknięcie z gwintem	17	1
Tłok odciążający ciśnienie oleju	18	1
Uszczelka	19	1
Uszczelka typ OR	20	1
Sprężyna	21	1
Zamknięcie zaworu odciążającego ciśnienia	22	1
Korpus zaworu	23	1
Śruba mocująca	24	1
Sprężyna	25	1
Śruba nastawcza	26	1
Nakrętka	27	1
Uszczelka typ OR	28	1
Uszczelka typ OR	29	1
Uszczelka	30	1
Uszczelka typ OR	31	1
Pierścień oporowy	32	1
Tłok pompy	33	1
Zbiornik	34	1
Uszczelka typ OR	35	1
Zatyczka zamknięcia zbiornika	36	1
Śruba	37	1
Kula	38	1
Prowadnica kuli	39	1
Tłok	40	1
Kula	41	1
Sprężyna	42	1
Śruba M8	43	1
Sworzeń elastyczny	44	1

HILPRESS

Specyfikacja części

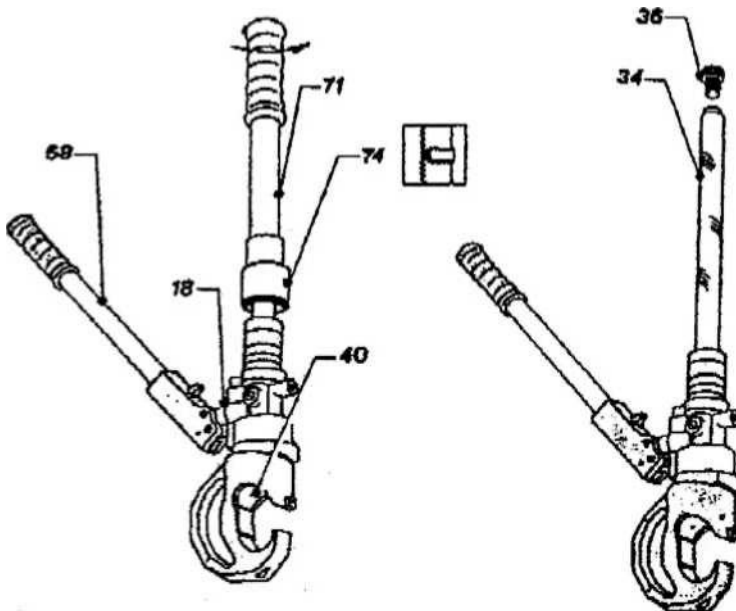
Nazwa	Część	Szt.
Tarcza uszczelniająca	45	1
Podkładka ze skóry	46	1
Uszczelka	47	1
Pierścień uszczelniający o przekroju okrągłym	48	1
Sprężyna trzymająca sworzeń	49	1
Sprężyna	50	1
Uszczelka	51	1
Pierścień Seegera	52	1
Element ustalający dźwigni pompy	55	1
Tulejka	56	4
Sworzeń elastyczny	57	1
Oslona dźwigni	58	1
Sworzeń środkowy	59	1
Kolek elastyczny	60	1
Sprężyna	61	1
Zasuwka	62	1
Kolek	63	1
Kolek	64	1
Pierścień Seegera	65	2
Uchwyt dźwigni	66	1
Mufa	70	1
Obudowa rękojeści	71	1
Kolek elastyczny	72	1
Rękojeść	73	1
Śruba	74	1
Podkładka sprężysta	75	1
Główka prasowana	80	1
Wkręt bez łba	81	1
Śruba	82	1
Prowadnica tłoka	83	1
Śruba	84	1
Zabezpieczenie wkładek	85	1
Rura ssąca	86	1
Sprężynujący element dociskowy	93	1

HILPRESS



Spis części

- 1 Korpus praski
- 18. Tłok odciążający ciśnienia oleju
- 40 Tłok główny
- 41 Dolny uchwyt wkładki
- 58. Ruchoma dźwignia
- 66. Rękojeść
- 71. Uchwyt główny
- 73 Rękojeść
- 74 Śruba mocująca uchwyt główny
- 80 Szczęka do zaciskania
- 81 Górny uchwyt wkładki



Uzupełnianie oleju

1. Urządzenie ułożyć w pozycji pionowej za pomocą imadła. W tym celu wyjąć ruchomą dźwignię.
2. Obrócić i zamknąć ruchomą dźwignię (58), następnie nacisnąć tłok odciążający ciśnienia oleju (18), aż tłok główny (40) powróci na miejsce.
3. Poluzować śrubę (74) za pomocą klucza sześciokątnego i usunąć uchwyt główny (71).
4. Wyciągnąć zatyczkę zamykającą (36) (patrz rysunek 2) ze zbiornika z tworzywa sztucznego (34) i rozpocząć napełnianie oleju (zalecamy stosowanie wyłącznie olejów typu Optimol Hydro 32, które są u nas do nabycia w pojemnikach 1 kg).
5. Zamknąć ponownie zbiornik oleju za pomocą zatyczki i ponownie zamocować uchwyt główny (71).
6. W przypadku zakłóceń w funkcjonowaniu prosimy o kontakt.