

HILPRESS

Zaciskarka pneumatyczna AIRHANDPRESS

Instrukcja obsługi



Artykuł nr 12470



Artykuł nr 11680
(tylko cylinder)

Zaciskarka pneumatyczna AIRHANDPRESS

Instrukcja obsługi

Cieszymy się z Państwa decyzji o użyciu naszej zaciskarki pneumatycznej w Waszej firmie.

Zaciskarka AIRHANDPRESS to wspaniałe pneumatyczne narzędzie zaciskające do perfekcyjnego i ekonomicznego zaciskania izolowanych i nieizolowanych końcówek tulejkowych.

Zamontowana przymusowa blokada gwarantuje stabilne niezawodne zaciskanie.

Za pomocą głowic matrycy AIRHANDPRESS albo adaptera do wkładania wymiennych matryc można obrabiać większość dostępnych w handlu izolowanych lub nieizolowanych kocówek tulejkowych.

1. Informacje ogólne

- **Opakowanie**

Starannie rozpakować elementy **AIRHANDPRESS** i sprawdzić zgodność dostawy z dokumentami.

Zachować oryginalne opakowanie do ewentualnej późniejszej wysyłki.

Dostarczony materiał

- 1 szt. cylinder
- 1 szt. głowica zaciskająca
- 1 szt. osłona ochronna ze śrubami z łbami walcowymi o gnieździe 6-kątnym
- 1 szt. złączka elastyczna 1/8" z pierścieniem uszczelniającym

Spis treści

1. Informacje ogólne
2. Opis techniczny
3. Uruchomienie
4. Montaż elementów roboczych
5. Utrzymanie

HILPRESS

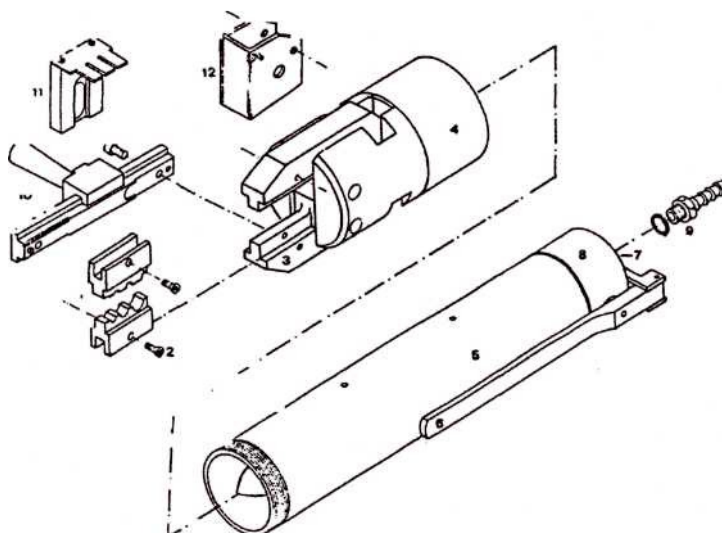
2. Opis techniczny

Dane techniczne

długość cylindra	260 mm
długość z głowicą	370 mm
średnica	45 mm
waga cylindra	750 g
waga cylindra z głowicą	1,250 g

ciśnienie robocze 6 bar

<u>Elementy funkcjonalne i elementy obsługi</u>	siła ściskania 14200 N
	zużycie powietrza na suw 0,96 l



- | | |
|---------------------------------|---|
| 1 Matryca | 8 Obracany zawór sterujący |
| 2 Śruba do matrycy | 9 Złączka elastyczna / pierścień uszczelniający |
| 3 Nośnik matrycy | 10 Prowadnica przesuwana |
| 4 Głowica zaciskająca kompletna | 11 Prowadnica |
| 5 Cylinder pneumatyczny | 12 Ochrona palców |
| 6 Dźwignia wyzwalająca | |
| 7 Przycisk wyzwalający | |

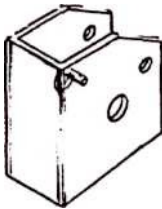
HILPRESS

Osłona zabezpieczająca

Zaciskarka pneumatyczna 12470 jest wyposażona w przejrzystą osłonę ochronną.

UWAGA!

Zaciskarkę pneumatyczną 12470 można stosować tylko z zamontowaną osłoną ochronną.

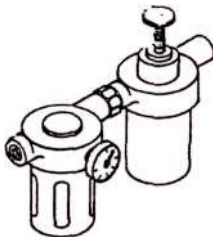


3. Uruchomienie

Przyłączenie sprężonego powietrza

Zaciskarkę pneumatyczną 12470 można użytkować tylko z uzdatnionym sprężonym powietrzem (naoliwionym i oczyszczonym). Zaciskarkę pneumatyczną podłączyć do sieci sprężonego powietrza za pomocą dołączonych lub pasujących złączek elastycznych (1/8").

Ciśnienie robocze: 6 bar

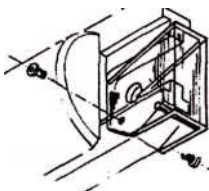


Głowica zaciskająca

Zamontować ochronę palców za pomocą dołączonych śrub inbusowych w górnym nośniku matrycy. Głowicę zaciskającą dokręcać aż do oporu do kołnierza gwintowanego.

UWAGA:

Dolny i górny nośnik matrycy prowadzić symetrycznie (wyśrodkować)



Dźwignia wyzwalająca

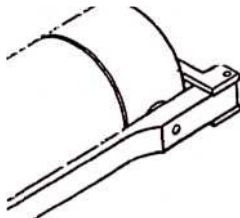
Obie śruby lekko poluzować śrubokrętem i obracać dźwignię wyzwalającą zaworem do wybranego położenia. Zawór wyzwalający ustalić w położeniu i dociągnąć obie śruby.



HILPRESS

Śruba wyzwalająca

Śruba w dźwigni wyzwalającej do bolców przesuwanych jest regulowana fabrycznie. W razie potrzeby wyregulować śrubę wyzwalającą za pomocą klucza kołkowego sześciokątnego.



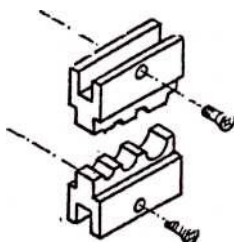
4. Montaż elementów roboczych

Matryce

Wybrać parę matrycy i odkręcić śrubę do matrycy. Dolną i górną połówkę matrycy nasunąć na szczęki i dokręcić za pomocą specjalnych śrub do matrycy.

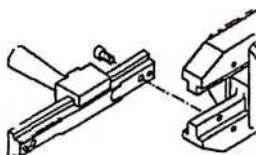
UWAGA!

Sprawdzić prawidłowe położenie obu połówek matrycy.



Elementy przewodzące

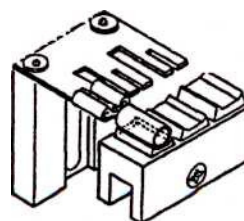
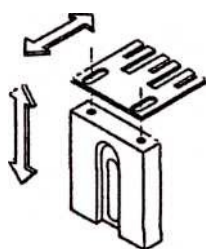
Adapter elementów przewodzących lub urządzenie posuwowe przykręcić po lewej lub prawej stronie dolnego nośnika matrycy.



Wybrać element przewodzący pasujący do matrycy i końcówki tulejkowej i zamontować w adapterze lub w urządzeniu posuwowym. Przewodnicę ustawić na właściwej wysokości i w odpowiedniej odległości i przymocować śrubą. Końcówkę nałożyć na przewodnicę.

UWAGA!

Sprawdzić właściwe położenie zaciskania końcówek kabla i odpowiednio ułożyć zakres prowadzenia.

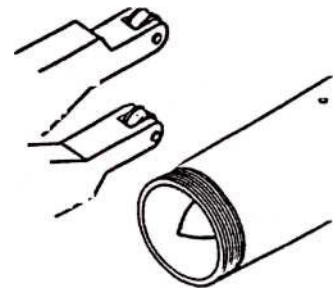


HILPRESS

5. Utrzymanie

codziennie

- kontrola wizualna cylindra
- kontrola sprężonego powietrza maks. 6 bar
- kontrola jednostki konserwacji sprężonego powietrza



co tydzień

- smarowanie krążków prowadzących w głowicy zaciskającej
- smarowanie stożka cylindra

6. Rysunek

