

HILPRESS

Urządzenie do zdejmowania izolacji i zakręcania kabli

Instrukcja obsługi



Nr artykułu 11683

Urządzenie do zdejmowania izolacji i zakręcania kabli

Instrukcja obsługi

Cieszymy się, że zdecydowaliście się Państwo na nasze urządzenie do zdejmowania izolacji i zakręcania kabli 11683. W ten sposób otrzymaliście wysokiej jakości produkt do obróbki drutów i skrętek.

Przed uruchomieniem należy przeczytać uważnie instrukcję obsługi oraz zapoznać się z prawidłowym użytkowaniem tego urządzenia. W ten sposób poznacie Państwo wszechstronność urządzenia 11683 i będziecie w stanie, wykorzystać wszystkie możliwości jego zastosowania.

Opakowanie

Urządzenie do zdejmowania izolacji i zakręcania kabli 11683 należy starannie wypakować. Jeśli to możliwe należy zachowywać specjalne opakowanie. Ewentualne wysyłanie urządzenia powinna odbywać się koniecznie w oryginalnym opakowaniu.

Zakres dostawy

- Urządzenie z kablem sieciowym
- Pedał nożny z kablem instalacyjnym i wtyczkami DIN
- Klucz kołkowy sześciokątny o śr. 2,5 mm z uchwytem
- Instrukcja obsługi

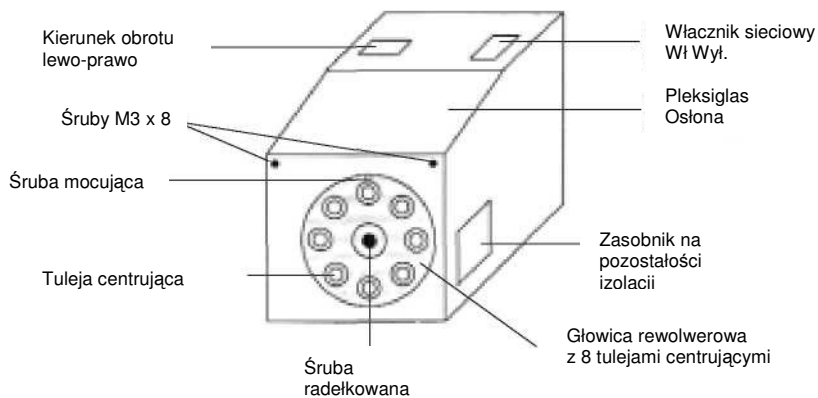
Spis treści

1. Elementy obsługi i elementy funkcjonalne
2. Dane techniczne
3. Opis
4. Uruchomienie
5. Utrzymanie
6. Konserwacja
7. Lista części zamiennych

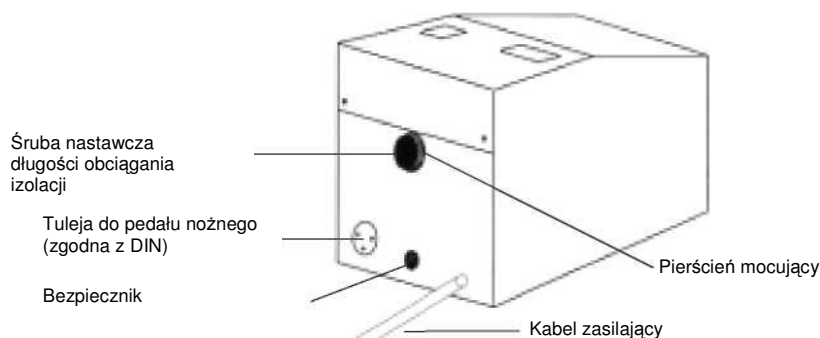
HILPRESS

1. Elementy obsługi i elementy funkcjonalne

Widok z przodu



Widok z tyłu



2. Dane techniczne

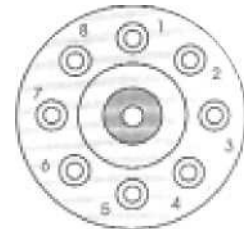
Do przewodów o przekrojach	0,01 - 6,0 mm ² (norma amerykańska AWG 24-10)
Długość obciągania izolacji	1,5 - 29 mm
Maks. średnica przewodu odizolowana	Ø 5,7 mm
Wymiary	długość 230 mm szerokość 140 mm wysokość 150 mm waga ok. 4,2 kg 110/120/240 V 50Hz

HILPRESS

3. Opis

Urządzenie do zdejmowania izolacji i zakręcania przewodów 11683 charakteryzuje się szczególną wydajnością. Przy pomocy tego urządzenia można ściągać izolację i skręcać przewody o przekroju od 0,01 mm² do 6,00 mm². Głowica rewolwerowa do obciągania izolacji ma 8 jednostek, które pokrywają zakres średnic od 0,1 - 5,7 mm. Krótki okres rozruchu i zatrzymania dają dużą wydajność. Za pomocą przełącznika można ustawić ruch głowicy obciągającej izolację w prawo lub lewo. Proces obciągania izolacji sterowany jest elektronicznie za pomocą pedału nożnego. To znaczy że można zintegrować urządzenie z linią produkcyjną. Noże obcinające izolację obracają się tak długo, jak długo uruchamiany jest pedał nożny. Umożliwia to optymalne dostosowanie do przerabianej izolacji, izolacje z PCV, włókna szklanego/ teflonu/ gumy itd.

Nr	mm ²	Norma amerykańska AWG	Ø maks. w mm
1	0,25	24	1,9
2	0,50	20	2,4
3	0,75	19	2,6
4	1,00	18	3,0
5	1,50	16	3,4
6	2,50	14	4,0
7	4,00	12	4,7
8	6,00	10	5,7



4. Uruchomienie

- Włożyć wtyczkę pedału nożnego do gniazda DIN z tyłu urządzenia i przykręcić.
- Włączyć urządzenie!

HILPRESS

Ustawienie urządzenia

- a) Długość obciągania izolacji
- b) Głębokość obciągania izolacji
- c) Skręcanie prawo- lub lewostronne

a) Ustawianie długości obciągania izolacji

- Poluzować pierścień mocujący śruby nastawczej na ścianie tylnej obudowy
- Ustawić za pomocą śruby nastawczej wybraną długość obciągania izolacji
- Zaciśnąć pierścień mocujący
- Skontrolować długość

b) Ustawianie głębokości obciągania izolacji

- Znaleźć odpowiednią tuleję centrującą zgodnie ze średnicą izolacji
- Poluzować śrubę radełkowaną na środku głowicy rewolwerowej
- Ustawić pozycję głowicy rewolwerowej zgodnie ze średnicą izolacji
- Dokręcić śrubę radełkowaną
- Obracając tuleję centrującą ustawić żadaną głębokość obciągania izolacji
Kierunek obrotu przeciwny do ruchu wskazówek zegara = głębsze nacinanie
Kierunek zgodny z kierunkiem ruchu wskazówek zegara = nacinanie o mniejszej głębokości
- Dokręcić śrubę mocującą

c) Skręcanie w prawą lub lewą stronę

Zgodnie ze skrętem licy można za pomocą włącznika LEFT - RIGHT (LEWO-PRAWO) sterować kierunkiem skręcania. LEFT = skręcanie w lewo RIGHT = skręcanie w prawo. Sprawdzić ustawienia za pomocą drutu lub licy i ewentualnie skorygować. Nawet jeśli skręcanie nie jest potrzebne, to nie wolno wyciągać końcówki licy przy pracujących nożach.

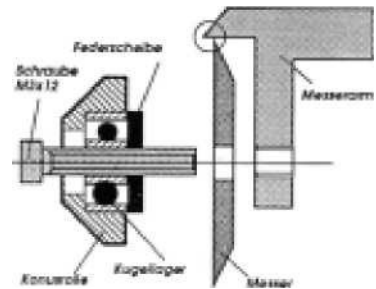
Ustawione wartości głębokości obciągania izolacji zostaną zachowane również przy zmianie położenia głowicy rewolwerowej. Podczas ponownego zastosowania takiego samego położenia głowicy rewolwerowej dadzą odtwarzalny wynik.

HILPRESS

5. Utrzymanie

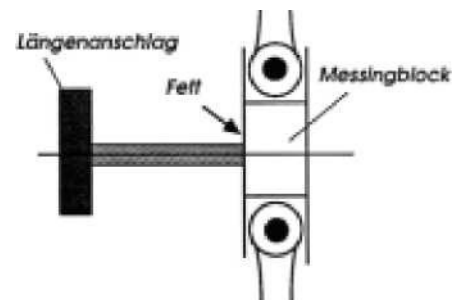
Wymiana noży

- Wyłączyć urządzenie
- **Wyciągnąć wtyczkę sieciową urządzenia!**
- Poluzować i wyjąć dwie śruby inbusowe M3x8 z pokrywy z pleksi za pomocą klucza kołkowego sześciokątnego 2,5 mm
- Wykręcić śrubę radełkowaną w środku głowicy rewolwerowej i wyciągnąć głowicę rewolwerową
- Poluzować śrubę inbusową M3x12 rolki stożkowej i usunąć rolkę stożkową za pomocą noża
- Obrócić nóż o 180° lub włożyć nowy nóż
- Montaż w odwrotnej kolejności. Podczas montażu należy zwrócić uwagę, żeby nóż przylegał u góry do styku ramienia noża (patrz kółko)



6. Konserwacja

- Posmarować smarem pomiędzy trzpieniem ogranicznika ruchu wzdłużnego i mosiężnym blokiem obrotowym głowicy nożowej
- Od czasu do czasu usuwać z urządzenia pozostałości izolacji z urządzenia
- **Ważne:** W przypadku usunięcia zasobnika na odpadki urządzenie wyłącza się automatycznie za pomocą wyłącznika bezpieczeństwa



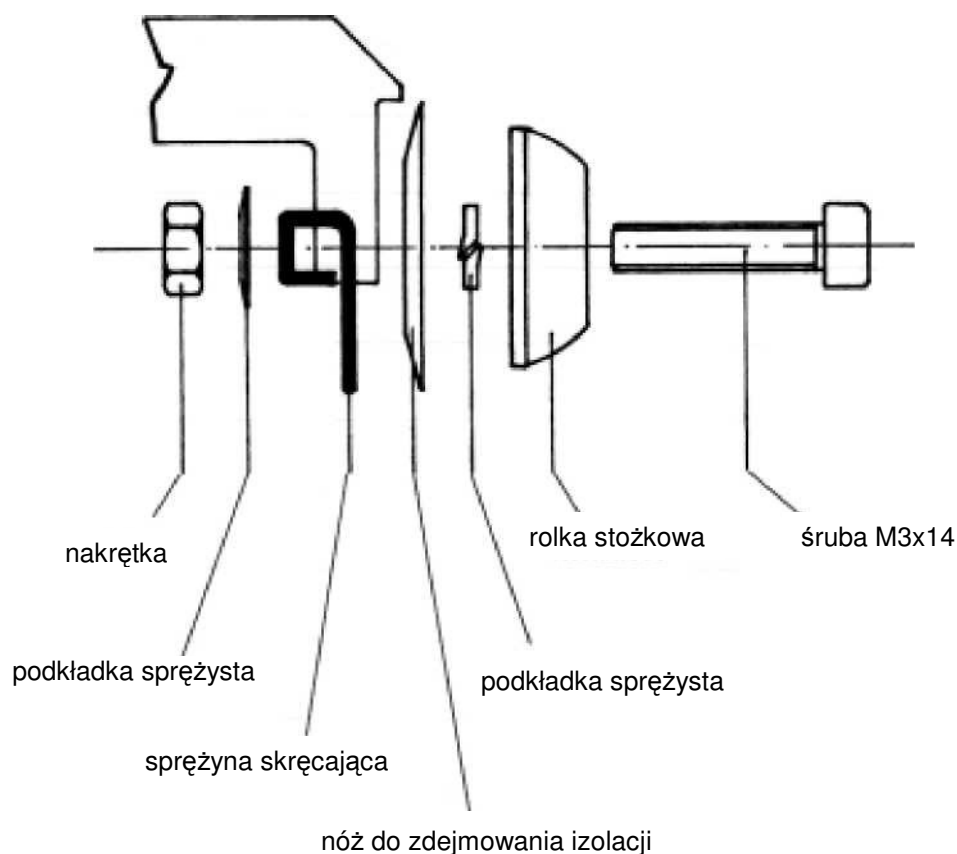
HILPRESS

Części zamienne

- Nóż zapasowy do 11683
- Rolka stożkowa z łożyskiem kulkowym
- Śruba M3x12
- Podkładka sprężysta
- Zasobnik na odpadki

Opcja zestaw sprężyn

do mocnego skręcania końcówek lic. Dwie sprężyny skręcające przytrzymują oddzielną izolację i jednocześnie poprzez rotację głowicy do zdejmowania izolacji następuje mocne skręcanie pojedynczych drutów licy. Jest to szczególnie przydatne do cynowania końcówek lic.



HILPRESS

7. Lista części zamiennych

Pozycja	Nr artykułu	Nazwa
20	510050	Zestaw noży zapasowych - (2 szt.)
-	510060	Zestaw sprężyn do skręcania (2 szt.)
06	519000	Obudowa 11683
07	519010	Ośłona z Makrolonu
47	519011	Śruba do osłony
08/29	519012	Krażek kierowniczy/ łożysko kulkowe (2 szt.)
71	519013	Nakrętka radełkowa z tarczą obrotową
36	519014	Szuflada na odpadki
28	519015	Łożysko kulkowe zwykłe 6002/2RS1
29	519016	Łożysko kulkowe zwykłe 623-2Z
30	519017	Łożysko kulkowe zwykłe RF 308X
24	519018	Koło zęba czołowego
59	519019	Pierścień sprężysty 3,1
31-1	519030	Tuleja prowadząca 14/01-1,6
31-2	519031	Tuleja prowadząca 14/02-2,2
31-3	519032	Tuleja prowadząca 14/03-2,6
31-4	519033	Tuleja prowadząca 14/04-2,8
31-5	519034	Tuleja prowadząca 14/05-3,2
31-6	519035	Tuleja prowadząca 14/06-3,8
31-7	519036	Tuleja prowadząca 14/07-4,5
31-8	519037	Tuleja prowadząca 14/08-5,8
82	519050	Podstawa bezpiecznika
83	519051	Bezpiecznik czuły T 2,5A
84	519052	Włącznik włączania /wyłączenia
85	519053	Włącznik lewo /prawo
81	519054	Prostownik/ zestaw kabli
34	519055	Transformator
87	519056	Przełącznik nożny z wtyczką
35/23	519057	Silnik na prąd stały z zębniakiem
95	519058	Mikrowłącznik bezpiecznika