

Mechaniczna praska ręczna

Instrukcja obsługi Artykuł nr 11030



do końcówek kabla zgodnie z DIN 46234

Zakres zaciskania: 6-35 mm²

Waga: 1,3 kg

Długość: 300 mm

Mechaniczna praska ręczna

Instrukcja obsługi

Ta mechaniczna praska ręczna **11030** jest w swoim zakresie obecnie najnowocześniejszym i najlżejszym narzędziem do zaciskania – jej uniwersalny zakres zastosowania (wymenna matryca) oraz wygodna obsługa wyznaczają nowe standardy w budowie narzędzi do zaciskania.

W przestrzeni ograniczonych warunkach otwierane jarzmo obrotowe (5) znajdzie zawsze jakąś drogę, aby wykonać prasowanie tam, gdzie zwykle obrabiarki nie mają szans.

Konstrukcyjnie dojrzały **napęd** (mechanizm rolkowy lub mimośrodowy na łożyskach igiełkowych) doskonale przeszedł długotrwałe badania przeprowadzone przez znane wielkie przedsiębiorstwo.

Po zakończeniu serii doświadczeń zużycie było prawie niezauważalne. Jest to ważne, jeśli chodzi o niezawodną reprodukcję wymaganej **głębokości wtłaczania**. Dzisiejsze połączenia prasowane o dużej obciążalności spełniają przepisy bezpieczeństwa jedynie wówczas, kiedy osiągają wymagane wartości elektryczne i mechaniczne w wąskim zakresie tolerancji i przez dłuższy czas.

Kolejna zaleta jeśli chodzi o **bezpieczeństwo**: Praskę można oddzielić od miejsca złączenia dopiero po osiągnięciu lub przekroczeniu "górnego martwego punktu" – oznaczony na żółto – obiegającego koła mimośrodowego.

Kontrola miejsca prasowania jest łatwiejsza dzięki **wytłoczeniom kontrolnym** w "łożach" matrycy wielokrotnej.

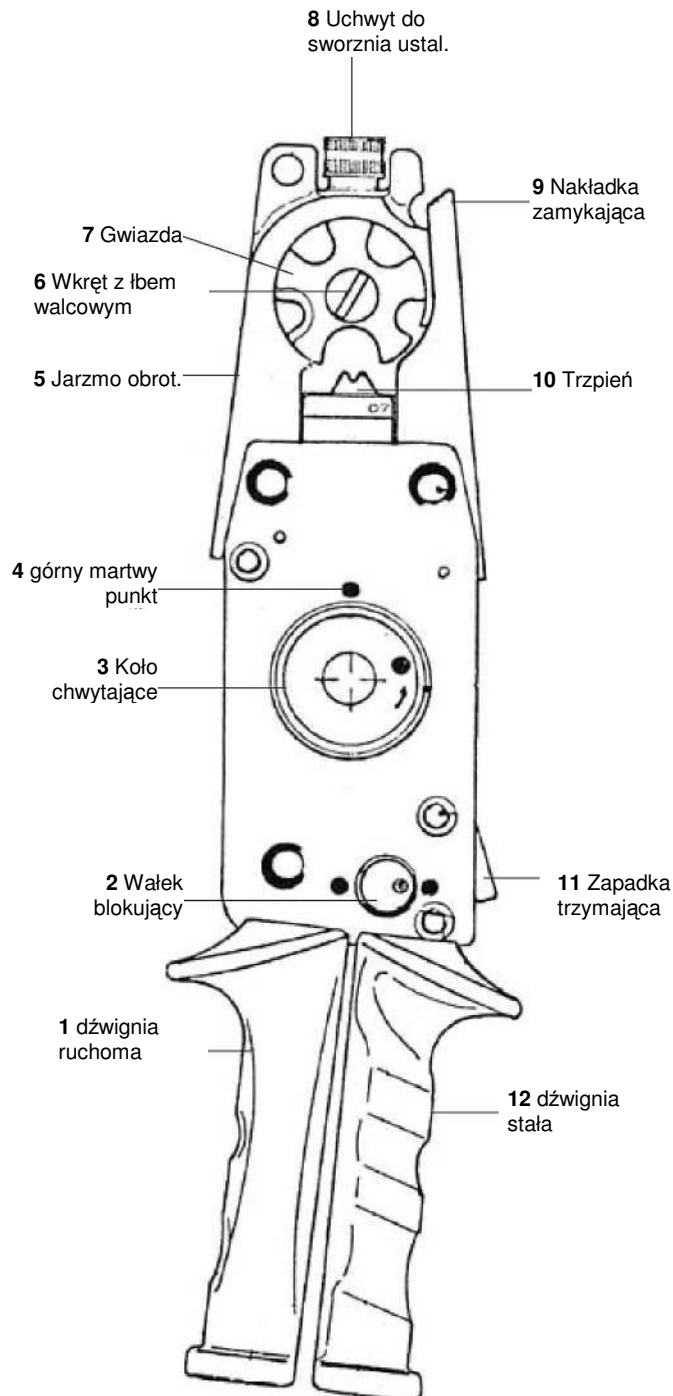
Szybki posuw: dzięki obracaniu koła chwytającego odwrotnie do kierunku ruchu wskazówek zegara trzpień (10) transportowany jest aż do momentu przylegania do końcówki kabla – potem rozpoczyna się proces prasowania za pomocą dźwigni jednoręcznej.

Ruch wsteczny prasy, również po rozpoczęciu prasowania obrócić dźwignię ręczną aż do oporu i przytrzymać w tej pozycji; w ten sposób wyciągana jest zapadka z ząbienia za pomocą koła mimośrodowego. Następnie wcisnąć zapadkę trzymającą (11) lub uderzyć za pomocą plastikowego młotka – wówczas koło mimośrodowe zwolni się i można je odkręcić za pomocą koła chwytającego (3).

Zmiana matrycy: Poluzować wkręt z łbem walcowym wysokim (6) wraz z nakrętką i dokręcić ponownie po wymianie matrycy.

HILPRESS

Funkcja/ Obsługa



Odryglować ruchomą dźwignię ręczną (1) -"czerwony punkt" wału blokującego (2) ustawiony jest na "punkcie żółtym" płyty bocznej. Ustawić gwiazdę (7) na wybranym przekroju prasowania. Pociągnąć bolec ustalający, przekręcić gwiazdę i ponownie wsunąć bolec ustalający. Kształtkę umieścić w najniższym położeniu obracając kołem chwytającym (3) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara.

Końcówkę kabla włożyć do matrycy leżącej naprzeciwko kształtki prasowanej a następnie naprowadzić kształtkę prasowaną obracając koło chwytające (3) w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara na końcówkę kabla i lekko przycisnąć odchylając dźwignię ręczną (1).

Przewód można włożyć do końcówki kabla. Wskutek dalszych ruchów wahadłowych ruchomej dźwigni ręcznej (1) będzie on coraz bardziej zaprasowywany aż do osiągnięcia najwęższego miejsca zaprasowania przy przekroczeniu "górnego martwego punktu" (4).

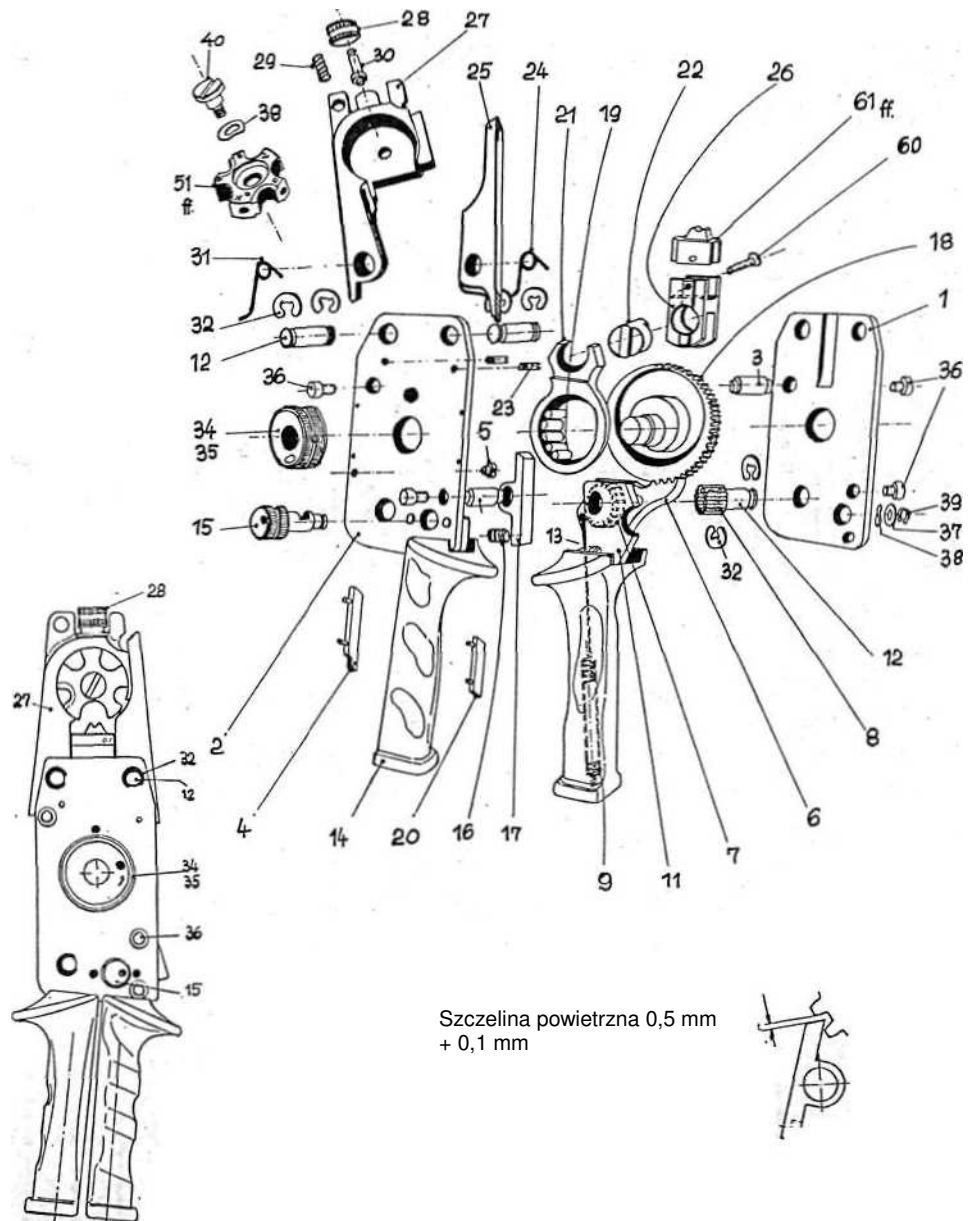
To położenie charakteryzuje się zgodnością żółtych oznaczeń na kole chwytającym i płycie bocznej i jest wyczuwalne dzięki szybkiemu spadkowi efektywnych sił dźwigni ręcznej – już wcześniej użyta przez monterę siła ręczna była wyraźnie mniejsza mimo wzrastającego nacisku na końcówkę kabla w stosunku do napędów hydraulicznych, których zapotrzebowanie na siłę wzrasta liniowo!

Po przekroczeniu "górnego martwego punktu" (4) koło chwytające (3) obrócić ponownie tak jak poprzednio i wyciągnąć końcówkę kabla.

Naprawy przeprowadzamy bardzo szybko.

HILPRESS

Lista części zamiennych



HILPRESS

Lista części zamiennych

Nr części	Nazwa	Szt.
1	Dolna płyta boczna	1
2	Górna płyta boczna z uchwytem	1
3	Tuleje dystansowe M5	2
4	Pokrywka (prawa)	1
5	Wkręt zderzakowy M4x5	1
6	Zapadka zębata	1
7	Koszyczek łożyskowy igłowy 20x24x10	1
8	Igiełki łożyskowe 1,5 x 11,8	19
9	Sprężyna naciągowa z pałąkiem	1
11	Dźwignia ręczna, bez części 6-12, dołączony uchwyt 14	1
12	Sworzeń przegubowy	3
13	Wkręt zderzakowy M4 x 12	1
14	Uchwyt formy, czarny	2
15	Walek blokujący	1
16	Sprężyna naciskowa do 17	1
17	Zapadka trzymająca	1
18	Koło zębate	1
19	Waleczki łożyskowe 50 x 8	22
20	Pokrywka (lewa)	1
21	Korbowód	1
22	Trzpień naciskowy	1
23	Wkręt zderzakowy M4 x 16	2
24	Sprężyna do 25	1
25	Nakładka zamykająca	1
26	Element prowadzący	1
27	Jarzmo obrotowe	1
28	Uchwyt	1
29	Sprężyna naciskowa	1
30	Sworzeń ustalający	1
31	Sprężyna do 27	1
32	Pierścień osadczy sprężynujący	6
34	Koło chwytające, kompl. z 3	1
35	Wkręt bez łba	1
36	Śruba z łbem walcowym o gnieździe sześciokątnym M5 x 8	6
37	Tarcza 8,4 DIN 125	1
38	Podkładka sprężysta A8 DIN 137	1+1
39	Pierścień osadczy sprężynujący 8" 471	1
40	Śruba soczewkowa z nasadką	1
50	5-krotna matryca na prasę	1
60	Wkręt z łbem stożkowym płaskim M3 x 14	1
61	Wkładka formy	1